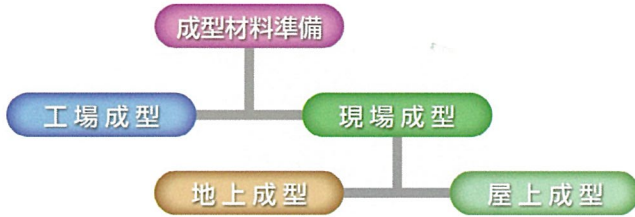


成型加工 現場成型仕様

成型方法

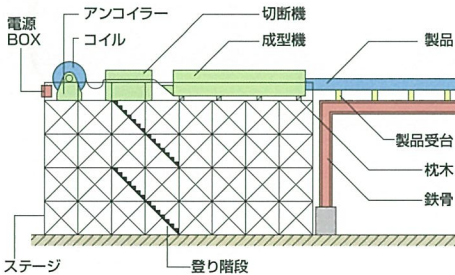


現場成型要点

現場成型の場合、次の条件をご考慮ください。

1. 成型機の設置スペース（機械寸法）
各成型機の寸法、重量を必要とします。
2. 必要電力 / 200V (3P - 25KVA) 60A
電力能力はご照会ください。
3. その他現場成型時に必要な成型用登り板、足場、栈橋、養生、材料置場、レッカー、
吊りケーブル等の準備、ご相談をお願いします。

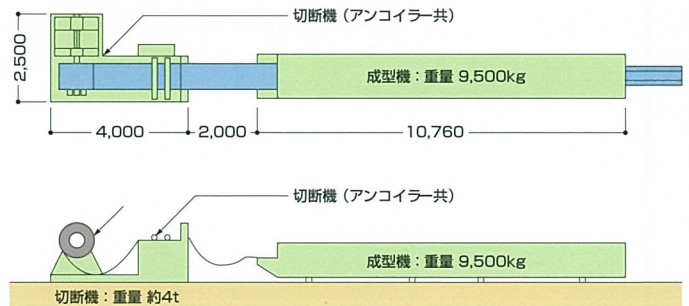
屋上成型(参考)



※屋上成型の場合、積載する成型切断ライン及びコイル、ハンガー、ケーブル支柱及び工具、
作業人員等の荷重計算を行ない、架台への安全性を十分に確保してください。
ここに掲載したイラストは概略ですから、現場に見合う設計図を作成してください。

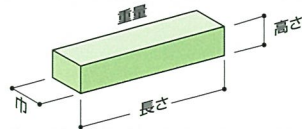
屋上成型(参考)

スペース参考=ハゼ式折板 OV-500 型



成型機サイズ

【寸法箇所】



成型品名	長さ(mm)	巾(mm)	高さ(mm)	重量(kg)
ハゼ式折板 OV-500R 型	10,820	1,440	1,300	9,700
ハゼ式折板 OV-500 型	10,760	1,200	1,100	9,500
ハゼ式折板 OV-500S 型	10,330	1,300	1,100	9,600
ハゼ式折板 OV-550 型	10,340	1,330	1,230	9,800
ハゼ式折板 OV-333 型	10,200	1,130	930	8,000
ハゼ式折板 OW-650 型	12,100	1,260	1,040	10,000
ニスクーフ L145	10,900	1,240	1,500	9,220
OK ルーフ 66	8,570	1,220	1,250	5,850
ルーフデッキ 88 型	11,660	1,410	1,020	11,000
中形折板 W-150 型	12,700	1,280	1,160	11,000
大形折板 V-173 型	8,620	1,020	960	7,000

成型品名	長さ(mm)	巾(mm)	高さ(mm)	重量(kg)	
OK ルーフ 418	ドブ	7,400	1,350	1,150	3,800
	円筒キャップ	5,690	560	750	1,600
	角筒キャップ	4,760	490	710	1,220
エバールーフ やすらぎ	ドブ	4,750	1,200	870	2,330
	円筒キャップ	7,750	660	820	2,560
	角筒キャップ	5,450	660	800	1,610
OK タテヒラ	8,000	850	750	3,700	
エバールーフ たてひら2型	7,500	1,050	1,500	3,900	
縦平葺	3,160	1,320	1,230	2,000	
湾曲瓦棒葺	3,870	1,480	1,000	2,500	
長尺瓦棒葺	2,580	1,160	900	1,100	
M 型瓦棒葺	6,360	1,410	100	6,000	
大波	6,500	1,370	890	4,450	
ハゼ付大波	8,860	1,350	870	6,500	