

# 折板の現場成形要領

- 現場成形
- ① 地上成形 + レッカーによる荷揚げ
  - ② ステージ上の成形

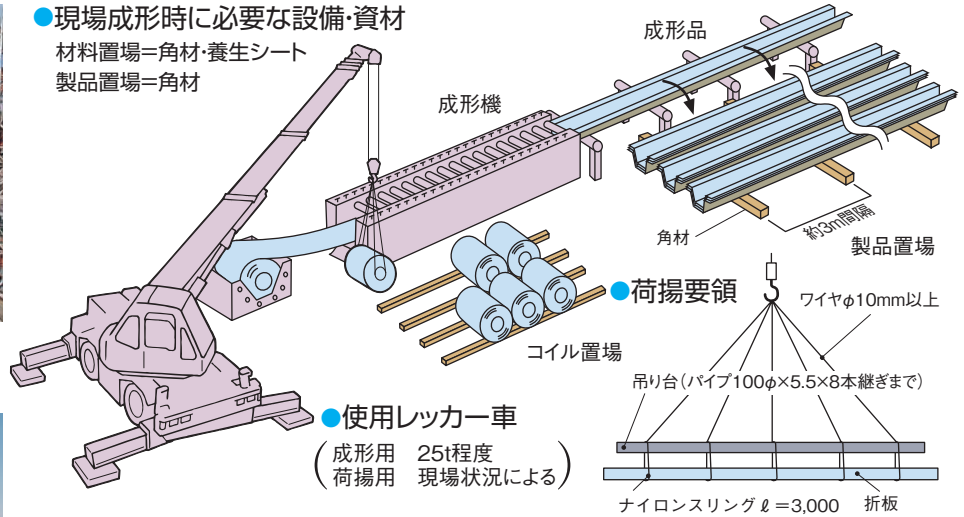
## 1 地上成形加工と荷揚げ



地上成形加工

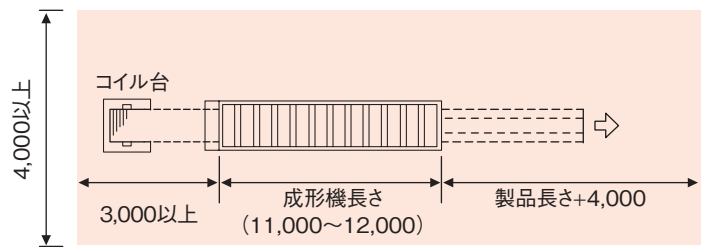
### ●現場成形時に必要な設備・資材

材料置場=角材・養生シート  
製品置場=角材



レッカーによる荷揚げ

### ■成形加工に必要なスペース

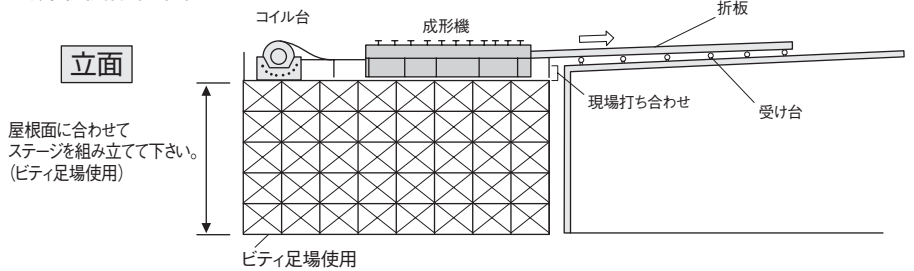


## 2 ステージ成形加工



ステージ上の成形作業

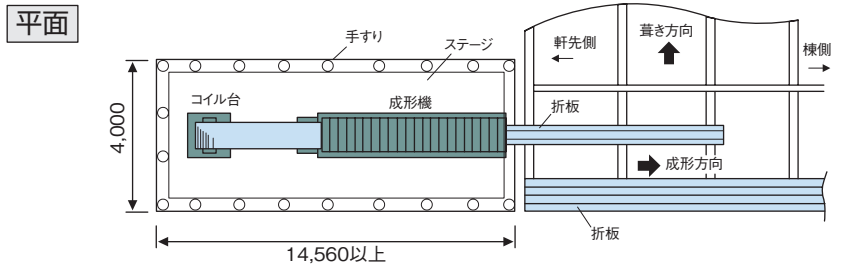
### ●成形機配置図



### ■成形機仕様

寸法…長さ11,000~12,000×幅1,300~1,400  
重量…約10t  
使用電源…三相 200V 周波数 50/60Hz以上  
出力 37/45kVA  
電圧 200/220V  
電源 107/118A  
(但し、電源位置から成形機までの距離50mが限度です。それ以上になる場合は、ゼネレーター(45kVA容量以上)が必要です。)

使用レッカー車…50t以上  
(但し、ビティ足場4段組までは25t車でも可)



(注) 成形機により、使用電源の容量は変わりますのでご相談ください。