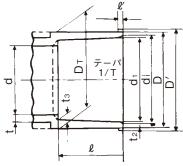


### 受口部共通寸法

水道用硬質ポリ塩化ビニル管継手 JIS K 6743 JIS製品認証番号 JW0407005 日本水道協会検査合格品

水道用耐衝擊性継手 JIS K 6743 JIS表示認定番号 476065 日本水道協会検査合格品



(単位: mm)

### TS継手寸法規格

記号	受	口外	径	受口外径	.1	dı Ø	1/T	0	0/	di	d	厚		<del>خ</del>	厚さの
呼び径	D	D'	Dт	の許容差	dı	許容差	1/1	$\ell$	$\ell'$	(最小値)	(最小値)	t 2	tз	t	許容差
13	24		24	-0.6	18.40	± 0.20	1/30	26			13			3.0	-0.3
16	29		29	-0.7	22.40	± 0.20	1/34	30			16			3.5	-0.3
20	33		33	-0.8	26.45	$\pm 0.20$	1/34	35			20			3.5	-0.3
25	40		40	-1.0	32.55	$\pm 0.25$	1/34	40			25			4.0	-0.4
30	46		46	-1.0	38.60	$\pm 0.25$	1/34	44			31			4.0	-0.4
40	57		57	-1.2	48.70	$\pm 0.30$	1/37	55			40			4.5	-0.4
50	70		70	-1.5	60.80	$\pm 0.30$	1/37	63			51			5.0	- 0.5
<b>*</b> 65	87		88.5	-1.5	76.60	$\pm 0.30$	1/48	61			67			5.0	- 0.5
75	102	106	104.5	-1.5	89.60	$\pm 0.30$	1/49	64	8	89.90	77	6.0	8.0	8.0	- 0.5
100	130	134	133.5	-1.8	114.70	$\pm 0.30$	1/56	84	10	115.00	100	7.5	10.0	10.0	-0.6
* 125	157		161.0	-1.8	140.85	± 0.35	1/58	104		141.20	125	10.0	11.0	11.0	- 0.6
150	186	190	190.0	-2.0	166.00	± 0.40	1/63	132	15	166.40	146	10.0	13.0	13.0	- 0.8

## 備考 1. $\ell$ の許容差は、 $^{+4}_{-0.5}$ mmとする。

- 2. 点線で示す形状にすることもできる。
- 3. ※印は、JIS K 6743に準じた規格です。

### ⚠注意

- 防腐剤(クレオソート)、防虫剤(白あり駆除剤)などの有機溶剤と接触させないでください。 埋設されている場合でも、侵される場合がありますので注意してください。
  継手には、直接ねじを切らないでください。
- 接着剤は清掃した管と継手の両方に均一に塗り、速やかに奥まで挿入し、抜け戻りのないように 保持してください。 施工に当たっては、管内に充満する接着剤の溶媒蒸気を追い出すために、換気などの対策を講じ

- 施工に当たっては、官内に元禍すの接有刑い田林宗八と足、出したことできい。 接着剤は、継手の種類に応じた適正なものを使用してください。 4. 継手を保管する場合は、変形することがありますので、直射日光を避け、熱源付近や炎天下、高温の車内などに放置しないでください。 5. 不等沈下、温度変化などによる伸縮が繰り返し発生し破損することがありますので、要所に伸縮継手を御使用ください。 6. 給水栓用継手を用いて給水栓やねじ切り鋼管などと接続する場合は、技術資料やカタログに記載されている施工方法及び標準縮付けトルクを守り、過度な締付けを行なわないでください。

エルボ



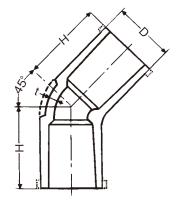
 $\dot{\Box}$ İ

(単位: mm)

			<u> </u>	127	111111/
記号 呼び径	D	t	Н	TS	НІ
13	24	3.0	36	0	0
16	29	3.5	44	0	0
20	33	3.5	50	0	0
25	40	4.0	58	0	0
30	46	4.0	65	0	0
40	57	4.5	82	0	0
50	70	5.0	96	0	0
<b>*</b> 65	87	6.6	110	0	0
<b>*</b> 75	102	8.0	120	0	0
* 100	130	10.0	155	0	0
* 125	157	11.0	192	0	0
<b>*</b> 150	186	13.0	230	0	0
*20×13	33 · 24	3.5	$47 \cdot 41$	0	0
$25 \times 13$	40 · 24	4.0	51 · 43	0	0
$25 \times 20$	40 · 33	4.0	55 · 53	0	0

45°エルボ 45L





備考 Hの許容差は、 $^{+5}_{-1}$ mmとする。

(単位: mm)

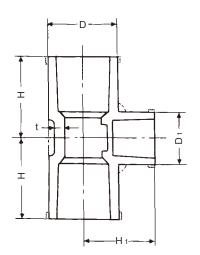
			(4	- 17/	111111/
記号 呼び径	D	t	Н	TS	НІ
13	24	3.0	33	0	0
* 16	29	3.5	43	0	0
20	33	3.5	44	0	0
25	40	4.0	51	0	0
30	46	4.0	56	0	0
40	57	4.5	69	0	0
50	70	5.0	80	0	0
<b>*</b> 65	87	6.1	84	0	0
<sub>**</sub> 75	102	8.0	90	0	0
<sub>※</sub> 100	130	10.0	115	0	
<b>*</b> 150	190	13.1	184	0	

備考 Hの許容差は、+5mmとする。

チーズ T







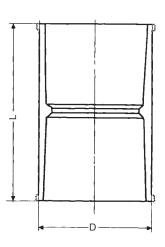
					(	単位:	mm)
記号呼び径	D	t	Н	D <sub>1</sub>	Н1	TS	ні
13	24	3.0	36	24	36	0	0
16	29	3.5	44	29	44		
20	33	3.5	50	33	50	10	
25	40	4.0	58	40	58	10	0
30	46	4.0	65	46	65	10	0
40	57	4.5	82	57	82	10	0
50	70	5.0	96	70	96	10	0
<b>*</b> 65	88	5.0	110	88	110	10	0
75	102	8.0	120	102	120	10	0
100	130	10.0	152	130	152	10	0
<b>※</b> 125	156	11.0	187	155	187	10	0
150	186	13.0	230	186	230	10	0
16× 13	29	3.5	41	24	38	10	0
20× 13	33	3.5	46	24	40	10	0
20× 16	33	3.5	48	29	45	10	0
25× 13	40	4.0	51	24	43	10	
25× 16	40	4.0	53	29	48	10	0
25 × 20	40	4.0	55	33	53	10	0
30× 13	46	4.0	55	24	46	10	0
30× 16	46	4.0	57	29	51	10	0
30× 20	46	4.0	59	33	56	10	0
30× 25	46	4.0	62	40	61	10	0
40× 13	57	4.5	66	24	52		0
40× 16	57	4.5	68	29	57		0
40× 20	57	4.5	70	33	62		0
40× 25	57	4.5	73	40	67	0	0
40× 30	57	4.5	76	46	71	0	0
50× 13	70	5.0	74	24	58	0	0
50× 16	70	5.0	76	29	63	0	0
50× 20	70	5.0	78	33	68	10	0
50× 25	70	5.0	81	40	73	10	0
50× 30	70	5.0	84	46	77	10	0
50× 40	70	5.0	90	57	88	10	0
<b>※</b> 65 × 20	87	6.0	81	33.5	73	10	0
<b>※</b> 65 × 25	87	6.0	85	40	88	10	0
* 65 × 40	87	6.6	100	57	95		0
* 65 × 50	87	6.6	102	70	104	10	0
75× 25	102	8.0	93	40	88	10	0
75× 40	102	8.0	100	57	102		0
75× 50	102	8.0	105	70	110	10	0
* 75× 65	102	8.0	114	87	117	10	0
100× 50	130	10.0	125	70	122	10	0
100 × 75	130	10.0	140	102	132	10	0
125× 75	157	11.0	160	102	147		Ť
* 125 100	157	12.0	175	130	167	10	0
150 × 75	186	13.0	195	102	158		0
150 × 100	186	13.0	208	130	182	10	0
* 150 × 125	186	13.0	218	157	202	10	0
							$\overline{}$

備考 H、 $H_1$ の許容差は、 $^{+5}_{-1}$ mmとする。



ソケット



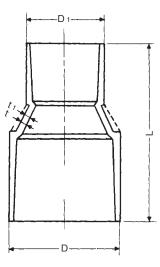


同径ソケット

同径ソケット		(単	i位:	mm)
記号 呼び径	D	L	TS	HI
13	24	57	0	0
16	29	67	0	0
20	33	77	0	0
25	40	87	0	0
30	46	95	0	0
40	57	117	0	0
50	70	133	0	0
<b>※</b> 65	87	145	0	0
75	102	155	0	0
100	130	200	0	0
<b>※</b> 125	157	230	0	0
150	186	300	0	0
200	236	307	0	_

備考 Lの許容差は、±4mmとする。





異径ソケット

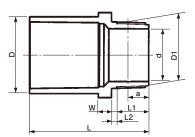
(畄付	mm

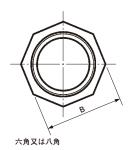
共住ノグット					(4	1位:	mm)
記号 呼び径	D	t	D1	tı	L	TS	HI
16× 13	29	3.5	24	3.0	61	0	0
20× 13	33	3.5	24	3.0	68	0	0
20× 16	33	3.5	29	3.5	71	0	0
25× 13	40	4.0	24	3.0	86	0	0
$25 \times 16$	40	4.0	29	3.5	85	0	0
$25 \times 20$	40	4.0	33	3.5	84	0	0
<b>※</b> 30× 13	46	4.0	24	3.0	95	0	0
$30 \times 20$	46	4.0	33	3.5	93	0	0
$30 \times 25$	46	4.0	40	4.0	93	0	0
<b>※</b> 40 × 20	57	4.5	33	3.5	113	0	0
$40 \times 25$	57	4.5	40	4.0	114	0	0
40× 30	57	4.5	46	4.0	114	0	0
<b>※</b> 50 × 20	70	5.0	33	3.5	116	0	0
<b>※</b> 50 × 25	70	5.0	40	4.0	140	0	0
$50 \times 30$	70	5.0	46	4.0	136	0	0
50× 40	70	5.0	57	4.5	136	0	0
<b>※</b> 65 × 40	87	6.6	57	4.5	145	0	0
<b>※</b> 65 × 50	87	6.6	70	5.0	149	0	0
<b>※</b> 75× 40	102	8.0	57	4.5	153	0	0
$75 \times 50$	102	8.0	70	5.0	165	0	0
<b>※</b> 75× 65	102	8.0	87	6.6	163	0	0
$100 \times 75$	130	10.0	102	8.0	190	0	0
<b>※</b> 125 × 100	157	11.0	130	10.0	230	0	0
150×100	186	13.0	130	10.0	295	0	0
* 150 × 125	186	13.0	157	11.0	272	0	0

備考 Lの許容差は、±4mmとする。

## バルブ・ソケット VS







(単位: mm)

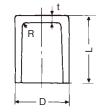
記号				ね		じ	部		1.0						
呼び径	D	d	呼び	基準経の 外径D1	ねじ山数 (25.4mmにつき)	基準径の 位置a	aの 許容差	有効ねじ部の 長さL1(最大)	L2 (最大)	W	L	В	規格	TS	НІ
13	24.0	13	R 1/2	20.955		8.16		13.16	4	4	50	24	JIS K 6743	0	0
16	29.0	13	K 1/2	20.933	14		± 1.81	13.10	4	4	54	29	JIS K 6743	0	0
20	33.0	18	R 3/4	26.441		9.53		14.53		8	64	33	JIS K 6743	0	0
25	40.0	23	R1	33.249		10.39		16.79			71	40	JIS K 6743	0	0
30	46.0	31	R1 1/4	41.910		12.70	± 2.31	19.10		10	80	46	JIS K 6743	0	0
40	57.0	37	R1 1/2	47.803			± 2.31	19.10	5		92	57	JIS K 6743	0	0
50	70.0	48	R2	59.614		15.88		23.38		12	106	70	JIS K 6743	0	0
65	87.0	62	R2 1/2	75.184	11	17.46		26.66		15	118	87	社内規格	0	0
75	102.0	75	R3	87.884		20.64		29.84		16	122	102	社内規格	0	0
100	130.0	100	R4	113.030		25.40	± 3.46	35.80	7	18	152	129	社内規格	0	0
125	157.0	119	R5	138.430		28.58		40.08	9	20	186	157	メーカー規格	0	-
150	186.0	142	R6	163.830				40.08	10	25	220	186	社内規格	0	

- 備考 1. ねじ部は、JIS B0203のテーパおねじに準じる。
  - 2. D許容差は、TS継手接合部寸法図による。
  - 3. Lの許容差は、±5mmとする。

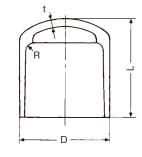
## キャップ CAP



(呼び径13~50mm)



(呼び径65~150mm)



(単位: mm)

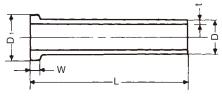
記号 呼び径	D	t	L	TS	HI
13	24	3.0	29.0	0	0
16	29	3.5	33.5	0	0
20	33	3.5	38.5	0	0
25	40	4.0	44.0	0	0
30	46	4.0	48.0	0	0
40	57	4.5	59.5	0	0
50	70	5.0	68.0	0	0
65	<b>※</b> 87	6.6	96.0	0	0
75	102	8.0	105.0	0	0
100	130	10.0	138.0	0	0
125	<b>※</b> 157	9.5	138.0	0	_
150	186	13.0	205.0	0	0

備考 1. Lの許容差は、+8mmとする。

2. Rは、1~3とする。

ユニオン・ソケット U・S





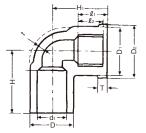
					(肖	4位:	mm)
呼び径	D t		D <sub>1</sub>	W	L	TS	НІ
13	$18.0 \pm 0.2$	$2.5 \pm 0.2$	$23.0 \pm 0.3$	5	80	0	0
16	$20.0 \pm 0.2$	$3.0 \pm 0.3$	$27.5 \pm 0.4$	5	85	0	0
20	$26.0 \pm 0.2$	$3.0 \pm 0.3$	$29.5 \pm 0.4$	6	90	0	0
25	$32.0 \pm 0.2$	$3.5 \pm 0.3$	$36.5 \pm 0.5$	7	100	0	0
30	$38.0 \pm 0.3$	$3.5 \pm 0.3$	$42.0 \pm 0.6$	8	110	0	0
40	$48.0 \pm 0.3$	$4.0 \pm 0.3$	$53.0 \pm 0.7$	8	120	0	0
50	$60.0 \pm 0.5$	$4.5 \pm 0.4$	$71.0 \pm 0.8$	9	130	0	0

(注) Lの許容差は、 ±5mmとする。

## 給水栓エルボ W L



										(.	単位: mm)		
呼	び 径	D	t	$D_1$	$D_2$	<b>l</b> 1	<b>l</b> 2	Т	Н	Hı S形	めねじの 呼 び 径	TS	НІ
*	13	24	3.0	30	34	17	14	4	38	29	Rp ½	0	0
*	16	29	3.5	30	34	17	14	4	43	32	Rp ½	0	0
*	20	33	3.5	37	42	19	16	4	51	36	Rp 3/4	0	0
*	25	40	4.0	46	52	21	18	5	59	40	Rp 1	0	0
<b>%</b> 2	0×13	33	3.5	30	34	17	14	4	47	31	Rp ½	0	0

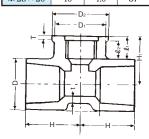


- (注) 1 ねじは JIS B0203(管用テーパ ねじ)の平行めねじとする。
  - 2 Hの許容差は<sup>±</sup>5mmとする。
  - 3 H<sub>1</sub>の許容差は±½mmとする。
  - 4 ℓ<sub>2</sub>の許容差は±1とする。

## 給水栓チーズ W T



											(単	位:	mm)
呼で	ド径	D	t	D <sub>1</sub>	$D_2$	<b>l</b> 1	<b>l</b> 2	Т	Н	Н1	めねじの 呼 び 径	TS	НІ
*	13	24	3.0	30	34	17	14	4	38	29	Rp ½	0	0
*	20	33	3.5	37	42	19	16	4	51	36	Rp 3/4	0	0
*	25	40	4.0	46	52	21	18	5	59	42	Rp 1	0	0
<b>※</b> 16	×13	29	3.5	30	34	17	14	4	43	32	Rp ½	0	0
<b>※</b> 20	×13	33	3.5	30	34	17	14	4	47	34	Rp <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	0	_
<b>*</b> 25	×13	40	4.0	30	34	17	14	4	52	38	Rp ½	0	_
<b>*</b> 25	× 20	40	4.0	37	42	19	16	4	56	40	Rn 3/4		_



- (注) 1 めねじは JIS B0203(管用テーパ ねじ)の平行めねじとする。
  - 2 Hの許容差は<sup>±5</sup>mmとする。
  - 3 H<sub>1</sub>の許容差は±5mmとする。

## 給水栓ソケット WS



				_W	
Å					Å Å
		_			۵ ۵
7	_		ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	2	
	4	L	ا 🛋	d <sub>1</sub>	

(単位: mm)

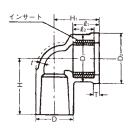
	記号				ねじ部								
呼	び径	D	$D_1$	呼び	谷の径 dı	ねじ山数 (25.4 につき)	lı	l2	$D_2$	W	L	TS	НІ
*	13	24.0	30.0	Rp ½	20.955	14	17.0	14.0	34.5	4.0	47.0	0	0
*	16	29.0	30.0	Rp ½	20.955	14	17.0	14.0	34.0	4.0	52.0	0	0
*	20	33.0	37.0	Rp 3/4	26.441	14	19.0	16.0	42.0	4.0	59.0	0	0
*	25	40.0	46.0	Rp1	33.249	11	21.0	18.0	52.0	5.0	68.0	0	0
*	30	46.0	55.0	Rp1 1/4	41.910	11	25.0	21.0	61.0	6.0	77.5	0	0
*	40	57.0	61.0	Rp1 ½	47.803	11	26.0	22.0	68.0	6.0	88.5	0	0
*	50	70.0	74.0	Rp2	59.614	11	29.0	24.0	83.0	7.0	102.0	0	0
*	65	87.7	92.0	Rp2 ½	75.184	11	-	30.0	103.0	9.0	103.0	0	0
*	75(加工品)	106.04	107.95	Rp3	87.884	11	-	44.0	111.41	6.0	149.43	0	0
*	100(mpm)	134.15	137.78	Rp4	113.030	11	-	47.5	141.65	8.4	194.07	0	0
*	20×13	33.0	33.0	Rp ½	20.955	14	17.0	14.0	34.0	4.0	57.0	0	0

- (注) ねじ部は、JIS B 0203の平行めねじ。
- 備考  $\phi75\sim\phi200$ は、加工にて承ります。



## TS継手/H I 継手(金属入特殊継手)

## 給水栓エルボ (金属入) MWL



呼び径

16

Dt

13 24 3.0

33 3.5 37 42

25 40 4.0

29 3.5

 $D_1$  $D_2$ 

30 34 30

46 52

34

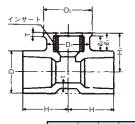
20×13 33 3.5 30 34 17 14 4 47 31 Rp ½ ○



- (注) 1 ねじ部のインサート材質はJIS H5111(青銅 鋳物)のBC6又はJIS H3250 (銅及び銅合金棒)の快削黄銅とする。
  - ねじはJIS B0203(管用テーパねじ)の平行め ねじとする。
  - 3 ℓ2の許容差は±1とする。
  - Hの許容差は±5mmとする。
  - 5

5	H <sub>1</sub>	の許容	彦は	+5mm	とする	ろ。 (単	5位:	mm)
	$\ell_1$	$\ell_2$	Т	Н	Hı S形	めねじの 呼 び 径	TS	НІ
	17	14	4	38	29	Rp ½	0	0
	17	14	4	43	32	Rp ½	0	0
	19	16	4	51	36	Rp 3/4	0	0
	21	18	5	59	40	Rp 1	0	0

## 給水栓チーズ (金属入) MWT



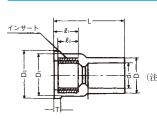


- (注) 1 ねじ部のインサート材質はJIS H5111のBC6又 はJIS H3250の快削黄銅とする。
  - ねじはJIS B0203(管用テーパねじ)の平行め ねじとする。
  - ℓ2の許容差は±1とする。
  - Hの許容差は±5mmとする。 H<sub>1</sub>の許容差は±5mmとする。

<b>~</b>	/ xxx **	
	(単位	mm

	呼び径	D	t	Dı	$D_2$	$\ell_1$	$\ell_2$	Т	Н	Hı	めねじの 呼 び 径	TS	НІ
	13	24	3.0	30	34	17	14	4	38	29	Rp 1/2	0	0
I	20	33	3.5	37	42	19	16	4	51	36	Rp 3/4	0	0
I	25	40	4.0	46	52	21	18	5	59	42	Rp 1	0	0
I	$16\!\times\!13$	29	3.5	30	34	17	14	4	43	32	Rp 1/2	0	0
I	$20 \times 13$	33	3.5	30	34	17	14	4	47	34	Rp 1/2	0	0
	$25 \times 13$	40	4.0	30	34	17	14	4	52	38	Rp 1/2	0	_
	$25 \times 20$	40	4.0	37	42	19	16	4	56	40	Rp 3/4	0	_

## 給水栓ソケット (金属入) MWS



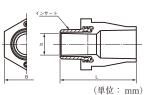


- (注) 1 ねじ部のインサート材質はJIS H5111のBC6 又はJIS H3250の快削黄銅とする。
  - ねじはJIS B0203(管用テーパねじ)の平行
  - ℓ2の許容差は±1とする
  - Lの許容差は±5áoとする。 (単位: mm)

									,,,,,,,	
呼び径	D	Dı	$D_2$	$\ell_1$	$\ell_2$	Т	L	めねじの 呼 び 径	TS	НІ
13	24	30	34	17	14	4	47	Rp ½	0	0
16	29	30	34	17	14	4	52	Rp 1/2	0	0
20	33	37	42	19	16	4	59	Rp 3/4	0	0
25	40	46	52	21	18	5	68	Rp 1	0	0
$20 \times 13$	33	33	34	17	14	4	57	Rp ½	0	0

## バルブソケット (金属入) MVS

※(コア対応型)





呼 び 径	d	В	ねじ部の呼び	L	TS	HI
13×½	13.30	32	R ½	63	0	0
16×1/2	13.30	34	R 1/2	65	0	0
<b>※</b> 20 × ¹/₂	13.20	34	R 1/2	72	0	0
20×3/4	18.30	40	R 3/4	77	0	0
25×1	24.60	50	R 1	85	0	0
$30 \times 1^{1/4}$	31.20	58	R 11/4	98	0	0
$40 \times 1^{1/2}$	37	65	R 1½	110	0	0
50×2	48	75	R 2	125	0	0
<b>※</b> 65 × 2½	63	98	R 21/2	134	0	0
<b>※</b> 75×3	72	112	R 3	151	0	0
**100×4	96	140	R 4	189	0	0

- ねじ部は、JIS B0203(管用テーパねじ)のテーパおねじに準じます。
  - 2 ねじ部のインサート材質は、JIS B0203のテーパおねじ に準じます。 3 呼び径16の形状は図と一部異なります。

  - 4 呼び径13、20、25は、JIS K6743参考規格品です。

## 給水用特殊継手(金属入) HI樹脂(ハイ・インパクト樹脂)製

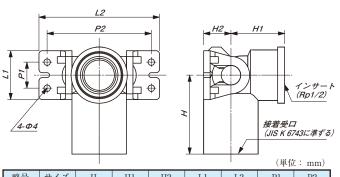
## HI回転座付給水栓エルボ HI MWL-KZ

- ●JIS K 6743に準じた製品設計! ●給水栓継手、標準締付けトルク30N·mクリア!
- ●強固な軸設計!脈動試験(社内基準クリア)



### 特徴ここがスゴイ!

- ・不要な在庫をシャットダウン!
- →多品種を在庫する事無く少量の在庫でマルチに対応します。
- ・施工現場の状況に見事に対応する力!
  - →現場施工の変更も座を回転してマルチに対応します。

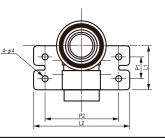


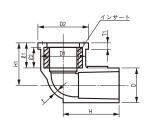
-	略号	サイズ	Н	H1	H2	L1	L2	P1	P2
1	MWL-KZ	13	38	29	12	30	74	16	64
1	"	16×13	43	32	14.5	30	74	16	64
1	"	20×13	48.5	33	17	30	74	16	64
1	"	20	51	36	16.5	30	78	16	68

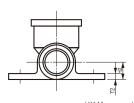
座付給水栓エルボ HI 座付MWL-Z











(単位:mm)

	呼び径	D	t	$D_1$	$D_2$	$\ell_1$	$\ell_2$	T <sub>1</sub>	$T_2$	Н	H1	$H_2$	$L_1$	$L_2$	P <sub>1</sub>	$P_2$	めねじの呼び径
	O 13	24	3.0	30.5	34	17	14	4	4	38	29	12	30	65	15	50	Rp ⅓
Г	○16×13	29	3.5	30.5	34	17	14	4	4	43	33	14.5	33	70	18	55	Rp 1/2
	$\bigcirc$ 20 $\times$ 13	33	3.5	30.5	34	17	14	4	4	47	33	16.5	36	75	20	60	Rp ½

ユニット取出し継手 HI-MWS-F















(単位:mm)





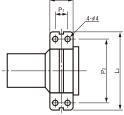
(SUSビス付)

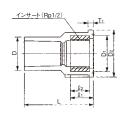
めねじの外径 呼び径 D  $D_1$  $D_2$ D<sub>3</sub>  $\ell_2$ Т 24.0 18.65 53.6 30.5 24.0 14.0 4.3 51.0  $Rp \quad {}^{1}\!\!/_{\!2}$ 13 ○16×13 Rp ½ 29.0 18.6553.6 30.5 24.0 14.0 4.3 56.0  $\bigcirc$ 20 $\times$ 13 18.65 53.6 34.5 23.0 14.0 4.3 58.5 Rp ½ 33.4

【参考】 13………32 ¢ 又は33 ¢ 用ホルソーを使用願います。 16×13……32 ¢ 又は33 ¢ 用ホルソーを使用願います。 20×13……36 ¢ 用ホルソーを使用願います。

座付給水栓ソケット HI 座付MWS-Z







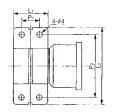


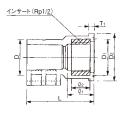
(単位:mm)

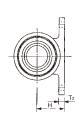
														(
呼び径	D	$D_1$	$D_2$	L	Lı	L2	$\ell_1$	$\ell_2$	P1	P <sub>2</sub>	Н	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	めねじの呼び径
O 13	24	26	34	51	17	55	17	14	9	45	17	4	4	Rp 1/₂
○20×13	33	26	36	60	30	75	17	14	16	65	22	4	4	Rp ½

横座付給水栓ソケット HI MWS-YZ









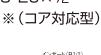
(単位:mm)

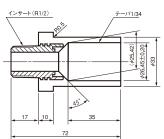
呼び径	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L1	L2	$\ell_1$	$\ell_2$	P1	P <sub>2</sub>	Н	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	めねじの呼び径
O 13	25.5	26	34	50	25	55	20	14	13	45	20	4	4	Rp 1/₂
○20×13	34.5	26	36	60	30	75	20	14	16	65	22	4	4	Rp 1/₂

# TS HI

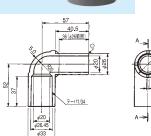
(金属入) MVS 20×1/2











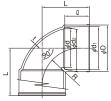
## HI-KL20 (20S×20P)



## TS継手 (大口径)

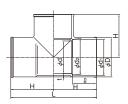


TS(大口径) ショートエルボ



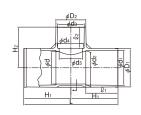
(単位:mm) 呼 び 径 mm(インチ) 受 口 D d R Q  $d \iota \\$  $d_2$ 200 (8) 240 201 15 265 190 217.0 214.1 145 250 (10) 268.2 265.0 155 295 247 16 311 235 300 (12) 319.6 315.5175 347 298 18 350 170

TS(大口径) チーズ



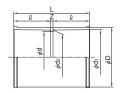
								(単)	位∶mm)
ı	呼び径		受 口		D	d	+	т	Н
ı	mm(インチ)	dı	$d_2$	Q	D	u	ι	L	11
ı	200 (8)	217.0	214.1	145	240	196	15	532	266
	250 (10)	268.2	265.0	155	295	247	16	662	331
	300 (12)	319.6	315.5	175	337	298	10	680	340

TS(大口径) 径違いチーズ



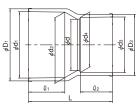
												肖)	4位:	mm)
呼び径	大口	コ側受	ĖΠ	小	コ側受	ĖΠ	D <sub>1</sub> D <sub>2</sub>		d	d <sub>5</sub>	+	т	Hı	$H_2$
mm (インチ)	dı	$d_2$	$Q_1$	dз	d <sub>4</sub>	$Q_2$	Di	D2	u	us	ι	L	111	112
200× 75 (8×3)	217.0	214.1	145	89.6	88.29	64	240	107.2	199	77	15	402	201	180
200×100 (8×4)	217.0	214.1	145	114.7	113.20	84	240	130	199	100	15	430	215	200
200×150 (8×6)	217.0	214.1	145	166.0	163.91	132	240	188	199	146	15	476	238	253
250× 75 (10×3)	268.0	265.0	155	89.6	88.29	64	295	108	247	77	16	452	226	210
250×100 (10×4)	268.0	265.0	155	114.7	113.20	84	295	136	247	100	16	492	246	225
250×200 (10×8)	268.0	265.0	155	217.0	214.10	145	295	245	247	194	16	608	304	310

TS(大口径) ソケット



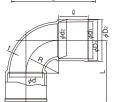
						(単	单位:mm)	
呼び径		受 口		D	d	+	т	
mm(インチ)	dı	$d_2$	Q D		u	ι	L	
200 (8)	217.0	214.1	145	238	202	15	305	
250 (10)	268.2	265.0	155	295	247	42	352	
300 (12)	319.6	315.5	175	336	298	10	360	

TS(大口径) 異径ソケット



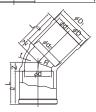
(単位: mm) 呼 び 径 (mm) 大口側受口 小口側受口 L  $D_1$  $D_2$ d dι  $d_2$  $\varrho_1$  $d_3$  $d_4$  $Q_2$ 200×150 240 188 146 356 217.0 214.1145 166.0 163.9 132  $250 \times 200$ 268.2 265.0 155 217.0 214.1 145 380 347  $300 \times 250$ 319.6 315.5 175 268.2 265.0 155 295 247405

TS(大口径) 90°ベンド



(単位:mm) 受 呼 び 径 mm(インチ)  $D_1$  $D_2$ d L R Q dι  $d_2$ 200 (8) 217.00 214.10 145 240 244 196 15 341 196 250 (10) 268.20 265.00 293 247 247300 (12) 318.70 315.88 337 341 298 10 395 240

TS(大口径) 45°ベンド

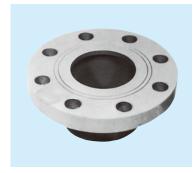


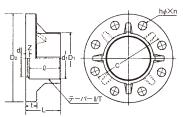
単位	:	mm)	
T 124	•	111111/	

									(早江	• mm)
呼び径	受 口			D	D.	d	+	Z	т	D
mm(インチ)	dι	$d_2$	Q	ע	Di	u	ι	L	L	Л
200 (8)	217.00	214.10	145	240	244	196	15	48	193	98
250 (10)	268.20	265.00	155	293	298	247	16	58	213	123.5
300 (12)	318.70	315.88	155	337	341	298	10	70	225	149

## TS-フランジ・板フランジ・ボルト・ナット

## TS・フランジ JIS 10K・JIS 5K





### ■規格 TSフランジ JIS10K型・5K型 材質: PVC·HI·HT

幽	付	٠	mr

		Т	S	受「	1 部					フ	ラ	ン	ジー部	(10F	()	- 7	7 ラ	ン	ジ音	ß (5K	)
呼で	ド径	入口径	受口 長さ	テーパ	外 [	径 )1	全長	有効長		中心円 の 径	外径	肉厚	ボルト 穴 数	適用		中心円 の 径	外径	肉厚	ボルト 穴 数	適用:	ボルト
Α	В	dı	Q	I/T	10K	5K	L	Z	d	С	$D_2$	t	n-φh	呼び	首下	С	D <sub>2</sub>	t	n-φh	呼び	首下
13	3/8	18.4	26	1/30	26	24	31	5	14	65	90	14	4-15	M12	50	55	75	9	4-12	M10	45
15	1/2	22.4	30	1/34	31	29	35	5	17	70	95	14	4-15	M12	50	60	80	9	4-12	M10	45
20	3/4	26.5	35	1/34	35	33	40	5	21	75	100	14	4-15	M12	50	65	85	10	4-12	M10	45
25	1	32.6	40	1/34	42	40	45	5	25	90	125	14	4-19	M16	55	75	95	10	4-12	M10	45
28	1	34.5	40	1/34	45	42	45	5	28	90	125	16	4-19	M16	60	75	95	10	4-12	M10	45
30	$1^{1/4}$	38.6	44	1/34	48	46	50	6	31	100	135	16	4-19	M16	60	90	115	12	4-15	M12	50
35	11/4	42.6	44	1/34	54	51	50	6	35	100	135	16	4-19	M16	60	90	115	12	4-15	M12	50
40	$1\frac{1}{2}$	48.7	55	1/37	61	59	61	6	41	105	140	16	4-19	M16	60	95	120	12	4-15	M12	50
50	2	60.8	63	1/37	73	70	70	7	52	120	155	20	4-19	M16	70	105	130	14	4-15	M12	55
65	$2^{1/2}$	76.6	61	1/48	88	86	70	9	67	140	175	22	4-19	M16	75	130	155	14	4-15	M12	55
80	3	89.6	64	1/49	102	101	72	8	78	150	185	22	8-19	M16	75	145	180	14	4-19	M16	55
100	4	114.7	84	1/56	132	129	92	8	100	175	210	22	8-19	M16	75	165	200	16	8-19	M16	60
125	5	140.9	104	1/58	158	156	114	10	125	210	250	24	8-23	M20	80	200	235	16	8-19	M16	60
150	6	166.0	132	1/63	186	185	142	10	146	240	280	26	8-23	M20	85	230	265	18	8-19	M16	65
200	8	217.5	155	1/50	238	238	166	11	196	290	330	28	12-23	M20	90	280	320	28	8-23	M20	90
250	10	268.8	185	1/50	289	289	198	13	247	355	400	30	12-25	M22	95	345	385	30	12-23	M20	95
300	12	319.0	185	1/57	344	_	203	18	298	400	445	32	16-25	M22	100	-	_	-	-	_	

## 熔接板フランジ JIS 10K・JIS 5K

■ JIS 10K 材質: PVC·HI·HT

単位:mm

■ OIO TOK 物質・1 VOTII TII													
呼で	ド径	外径	中心円の径	内径	肉厚	開先の	つ深さ	ボルト穴数	適用は	ドルト			
A	В	D	С	d	T	tı	t2	$n$ - $\phi$ $h$	呼び	首下			
13	3/8	90	65	18	12	1.5	3	4-15	M12	50			
15	1/2	95	70	22	12	1.5	3	4-15	M12	50			
20	$\frac{3}{4}$	100	75	26	14	1.5	3	4-15	M12	50			
25	1	125	90	32	14	1.5	3	4-19	M16	55			
28	1	125	90	34	14	1.5	3	4-19	M16	60			
30	$1^{1/4}$	135	100	38	16	2.5	3	4-19	M16	60			
35	$1\frac{1}{4}$	135	100	42	16	2.5	3	4-19	M16	60			
40	$1\frac{1}{2}$	140	105	48	16	2.5	3	4-19	M16	60			
50	2	155	120	60	16	2.5	4	4-19	M16	70			
65	$2^{1/2}$	175	140	76	18	2.5	4	4-19	M16	75			
80	3	185	150	89	18	2.5	4	8-19	M16	75			
100	4	210	175	114	18	3	4	8-19	M16	80			
125	5	250	210	140	20	4	4	8-23	M20	80			
150	6	280	240	165	22	4	4	8-23	M20	85			
200	8	330	290	216	22	4	4	12-23	M20	90			
250	10	400	355	267	24	4	4	12-25	M22	95			

### ■ JIS 5K 材質:PVC

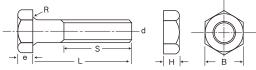
単位:mm

	+E-11111													
呼で	ブ 径	外径	中心円の径	内径	肉厚	開先の	つ深さ	ボルト穴数	適用ス	ドルト				
Α	В	D	С	d	Т	tı	t2	$n-\phi h$	呼び	首下				
13	3/8	75	55	18	9	1.5	3	4-12	M10	45				
15	1/2	80	60	22	9	1.5	3	4-12	M10	45				
20	3/4	85	65	26	10	1.5	3	4-12	M10	45				
25	1	95	75	32	10	1.5	3	4-12	M10	45				
28	1	95	75	34	10	1.5	3	4-12	M10	45				
30	11/4	115	90	38	12	2.5	3	4-15	M12	50				
35	11/4	115	90	42	12	2.5	3	4-15	M12	50				
40	$1\frac{1}{2}$	120	95	48	12	2.5	3	4-15	M12	50				
50	2	130	105	60	14	2.5	4	4-15	M12	55				
65	$2^{1/2}$	155	130	76	14	2.5	4	4-15	M12	55				
80	3	180	145	89	14	2.5	4	4-19	M16	55				
100	4	200	165	114	16	3	4	8-19	M16	60				
125	5	235	200	140	16	4	4	8-19	M16	60				
150	6	265	230	165	18	4	4	8-19	M16	65				
200	8	320	280	216	20	4	4	8-23	M20	90				
250	10	385	345	267	22	4	4	12-23	M20	95				

## ※上記以外の規格外サイズは加工にて承ります。

## ボルト・ナット U-PVC製





### ■塩ビ・ボルト・ナット使用寸法(目安)

サイズ	穴数	寸 法	
10Kタイプ13	4	M12-45	
15	4	-45	
20	4	-50	
25	4	M16-55	
30	4	-55	
40	4	-55	
50	4	-60	
65	4	-65	
75	8	-65	
100	8	-70	
125	8	M20-80	
150	8	-80	
200	12	-85	
250	12	ステン製や篈	!製を使用
300	16	"	
350	16	"	

サイズ	穴数	寸 法	
5Kタイプ 13	4	M10-32	
15	4	-32	
20	4	-36	
25	4	-40	
30	4	M12-50	
40	4	-50	
50	4	-56	
65	4	<del>-</del> 56	
75	4	M16-55	
100	8	-60	
125	8	-60	
150	8	-65	
200	8	M20-80	
250	12	-85	
300	16	-90	
350	16	ステン製や爹	<b>夫製を使用</b>

### ■規格表

呼で	バ径 N	Л10	呼び	バ径 N	Л12	呼で	バ径 N	Л16	呼で	<b>ド径 N</b>	A20
L <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	S <sup>m</sup> /m	梱包 単位	L m/m	S <sup>m</sup> /m	梱包 単位	L <sup>m</sup> /m	$S^m/m$	梱包 単位	L <sup>m</sup> /m	S <sup>m</sup> /m	梱包 単位
32	26	100ケ	40	30	100ケ	50	38	100ケ	80	46	100ケ
36	"	"	45	"	"	55	"	"	85	"	11
40	"	"	50	"	"	60	"	"	90	"	1/
45	"	"	56	"	"	65	11	"			
55	"	"	60	"	"	70	"	"			
60	"	"	65	"	"	75	11	"			
						80	"	"			
ピッチ		1.50	ピッチ	1	1.75	ピッチ	2	2.00	ピッチ	2	2.50
Н		8 <sup>m</sup> /m	Н	1	10 <sup>m</sup> /m H		1	$3^{\text{m}/\text{m}}$	Н	1	$6^{\text{m}/\text{m}}$
В		17	В	В 19		В		24	В		30
d		8	d 12		d		16	d		20	
е	e 10 e 8		8	е		10	е		13		
R	R 0.2r R		(	).3r	R	(	).4r	R	(	).4r	

## SUS ボルト/ナット/ワッシャー



### 六角ナット(ステンレス)

	M10	M12	M16	M20
ナット入数	300	200	100	50

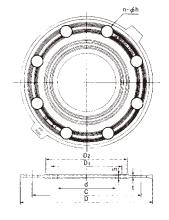
平ワッシャー・スプリングワッシャー (ステンレス)

	M10	M12	M16	M20
平ワッシャー入数	1500	800	300	100
スプリングワッシャー入数	900	550	250	140

## 六角ボルト(ステンレス)

	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
ボルト M10	0	0	0	0	0							
M10入数	100	100	100	100	100							
ボルト M12		0	0	0	0	0						
M12入数		100	50	50	50	50						
ボルト M16			0	0	0	0	0	0	0			
M16入数			40	40	30	30	30	30	30			
ボルト M20							0	0	0	0	0	0
M20入数							20	20	20	20	20	20

## 各種パッキン(EPDM・ノンアスベスト)



規格	JIS	10K	材質:	: EPDM
----	-----	-----	-----	--------

呼び径 内径 リブ位置 中心円の径 外径 肉厚 ボルト穴数 В D1 D2 D Т d  $n-\phi h$ 23 37 3 13 3/8 14 65 88 4-15 15 1/2 18 26 41 70 93 3 4-15 20  $3/_{4}$ 22 32 (36) 47 (46) 75 98 3 4-15 25 1 28 38 53 90 123 3 4-19 100 4-19 30  $1^{1/4}$ 37 50 65 133 3 40  $1^{1/2}$ 43 5469 105 138 3 4-19 50 2 54 68 83 120 153 3 4 - 19 $2^{1/2}$ 86 101 173 3 4-19 98 113 80 3 80 150 183 3 8-19 100 102 120 138 175 208 3 8-19 125 5 127 145 168 210 248 3 8-23 150 150 168 190 240 278 3 8-23 200 8 198 216 248 290 328 3 12-23 250 10 250 270 306 355 398 3 12-25

400

445

443 3

488 3

#### ■規格 JIS 5K 材質:EPDM

(単位:mm)

呼で	が径	内径	リブ	位置	中心円の径	外径	肉厚	ボルト穴数
Α	В	d	D1	D2	С	D	Т	n- $\phi$ h
13	3/8	14	22	34	55	73	3	4-12
15	1/2	18	26	39	60	78	3	4-12
20	3/4	22	30	44	65	83	3	4-12
25	1	28	38	52	75	93	3	4-12
30	$1^{1/4}$	37	45	61	90	113	3	4-15
40	$1^{1/2}$	43	53	68	95	118	3	4-15
50	2	54	64	80	105	128	3	4-15
65	$2^{1/2}$	69	82	100	130	153	3	4-15
80	3	80	93	113	145	178	3	4-19
100	4	102	116	135	165	198	3	8-19
125	5	127	142	164	200	233	3	8-19
150	6	150	168	189	230	263	3	8-19
200	8	198	220	243	280	318	3	8-23
250	10	250	270	300	345	383	3	12-23

350 368 390 (単位:mm)

(単位:mm)

### ノンアスベスト全面パッキン(FFタイプ)

300 12 300 324 356

350 14

サイズ	:	全面パ	ッキン	5K	<u></u>	全面パ	ッキン	10K
944	D1	D2	С	h×穴数	D1	D2	С	h×穴数
15A	22	80	60	$12 \times 4$	22	95	70	15×4
20A	28	85	65	$12 \times 4$	28	100	75	15×4
25A	35	95	75	$12 \times 4$	35	125	90	19×4
32A	43	115	90	$15 \times 4$	43	135	100	19×4
40A	49	120	95	$15 \times 4$	49	140	105	19×4
50A	61	130	105	$15 \times 4$	61	155	120	19×4
65A	77	155	130	$15 \times 4$	77	175	140	19×4
80A	90	180	145	$19 \times 4$	90	185	150	19×8
100A	115	200	165	19×8	115	210	175	19×8
125A	141	235	200	$19 \times 8$	141	250	210	23×8
150A	167	265	230	19×8	167	280	240	23×8
200A	218	320	280	$23 \times 8$	218	330	290	23×12
250A	270	385	345	$23 \times 12$	270	400	355	$25 \times 12$
300A	321	430	390	$23 \times 12$	321	445	400	25×16

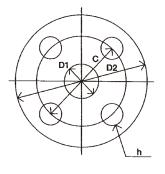
## ノンアスベスト内パッキン(RFタイプ)

16-25

16-25

(単位:mm)

サイズ	内パッキ	キン 5K	内パッキ	ン 10K
910	D1	D2	D1	D2
15A	22	50	22	58
20A	28	55	28	63
25A	35	65	35	74
32A	43	78	43	84
40A	49	83	49	89
50A	61	93	61	104
65A	77	118	77	124
80A	90	129	90	134
100A	115	149	115	159
125A	141	184	141	190
150A	167	214	167	220
200A	218	260	218	270



## ノンアスジョイントシート D-6000

加工性に優れたノンアスシートガスケット!一般配管ならこれで決まりです。

#### 質 特

D-6000ノンアスジョイントシートは、高品 質非アスベスト繊維に耐油性に優れた合成ゴ ムバインダーを使用し、少量の充填材を混和 し圧延加硫したガスケット材料です。石綿ジ ョイントシートの代用素材(使用可能範囲のみ) として適しております。また、このジョイン トシートは水道用器具に対する適性規格であ るJIS S 3200-7に対して公的試験を合格した 製品です。

### ( 取得データ

JIS S 3200-7 水道用器具一浸出性能試験 JIS K 6353 水道用ゴム規格

#### 特 徴

- ○石綿ジョイントシートと同様、加工性が優良。
- ○大口径な製品まで製作が可能。
- ○加工性に優れている為、短納期に対応できる。
- ○弾性があり、フランジ部のなじみが良い。

#### 標準サイズ

厚み	1.5 · 2.0 · 3.0
サイズ	2540×3810 (最大)

(mm)

### 物性値

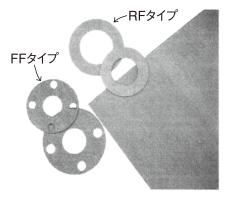
テストデータ	数值	テストデータ	数值
密度(g/cm³)	1.5-1.7	圧縮率(%)	7-17
引張り強さ(MPa)	11≦F	復元率(%)	40Min
PH	4-11	柔軟性(No-Break)	F≦12

流体	油	流体	石油
膨張率(%)	15Max	膨張率(%)	15Max
破損率(%)	45Max	浸透率(%)	15Max

### (使用用途)

適用流体:水・海水・熱水 各工業用配管接続箇所。

各種産業の管フランジ、機器用のガスケット として使用。



#### 使用範囲

《圧力限界》

水系流体: 耐圧力 2MPa

最高使用温度 150℃

油 系 流 体:耐圧力 2MPa

最高使用温度 150℃

ガス系流体:耐圧力 1MPa 最高使用温度 150℃

- ◆圧力と耐熱温度は使用条件により反比例し
- ◆耐圧·使用温度が限界値に近い場合、必ず ご相談下さい。

## ⚠ 使用上の注意事項

- ◆蒸気配管での使用は構造材料の性質上避けて下さい。
- ◆高温のガス系流体時にはゴムバインダーの破壊により、浸透漏れの恐 れがあります。必ず150℃以下の温度でご使用下さい。
- ◆ガス系流体での使用は、厚み1.5mm以下で内パッキンを推奨します。 また、ペーストの併用やボルトの増締めを行なって下さい。
- ◆ノンアスジョイントシートは、石綿ジョイントシートの使用領域をす べてカバーするものではありません。 必ず適切な使用範囲内で、一般的施工要領を守ってご使用下さい。