



# TS継手/HI継手

## 受口部共通寸法

水道用硬質ポリ塩化ビニル管継手

JIS K 6743

JIS製品認証番号 JW0407005

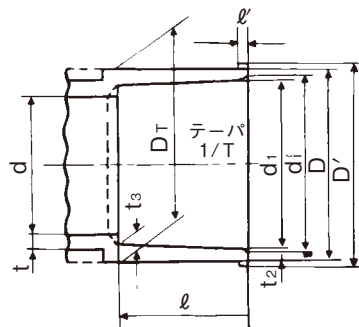
日本水道協会検査合格品

水道用耐衝撃性継手

JIS K 6743

JIS表示認定番号 476065

日本水道協会検査合格品



## TS継手寸法規格

(単位: mm)

記号 呼び径	受口外径			受口外径 の許容差	di	di の 許容差	1/T	ℓ	ℓ'	di (最小値)	d (最小値)	厚さ			厚さの 許容差
	D	D'	DT									t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t	
13	24		24	-0.6	18.40	±0.20	1/30	26			13			3.0	-0.3
16	29		29	-0.7	22.40	±0.20	1/34	30			16			3.5	-0.3
20	33		33	-0.8	26.45	±0.20	1/34	35			20			3.5	-0.3
25	40		40	-1.0	32.55	±0.25	1/34	40			25			4.0	-0.4
30	46		46	-1.0	38.60	±0.25	1/34	44			31			4.0	-0.4
40	57		57	-1.2	48.70	±0.30	1/37	55			40			4.5	-0.4
50	70		70	-1.5	60.80	±0.30	1/37	63			51			5.0	-0.5
※ 65	87		88.5	-1.5	76.60	±0.30	1/48	61			67			5.0	-0.5
75	102	106	104.5	-1.5	89.60	±0.30	1/49	64	8	89.90	77	6.0	8.0	8.0	-0.5
100	130	134	133.5	-1.8	114.70	±0.30	1/56	84	10	115.00	100	7.5	10.0	10.0	-0.6
※ 125	157		161.0	-1.8	140.85	±0.35	1/58	104		141.20	125	10.0	11.0	11.0	-0.6
150	186	190	190.0	-2.0	166.00	±0.40	1/63	132	15	166.40	146	10.0	13.0	13.0	-0.8

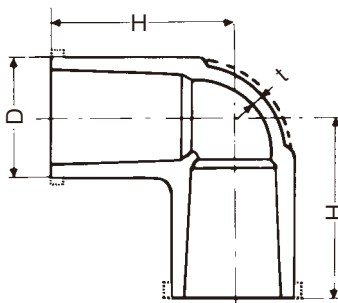
- 備考 1. ℓの許容差は、 $\pm 4_{0.5}$ mmとする。  
 2. 点線で示す形状にすることもできる。  
 3. ※印は、JIS K 6743に準じた規格です。

### ⚠注意

1. 防腐剤(クレオソート)、防虫剤(白あり駆除剤)などの有機溶剤と接触させないでください。埋設されている場合でも、侵される場合がありますので注意してください。
2. 継手には、直接ねじを切らないでください。
3. 接着剤は清掃した管と継手の両方に均一に塗り、速やかに奥まで挿入し、抜け戻りのないように保持してください。  
 施工に当たっては、管内に充滿する接着剤の溶媒蒸気を追い出すために、換気などの対策を講じてください。  
 接着剤は、継手の種類に応じた適正なものを使用してください。
4. 継手を保管する場合は、変形することがありますので、直射日光を避け、熱源付近や炎天下、高温の車内などに放置しないでください。
5. 不等沈下、温度変化などによる伸縮が繰り返して発生し破損することがありますので、要所に伸縮継手を御使用ください。
6. 給水栓用継手を用いて給水栓やねじ切り鋼管などと接続する場合は、技術資料やカタログに記載されている施工方法及び標準締付けトルクを守り、過度な締付けを行なわないでください。

## エルボ

L



(単位: mm)

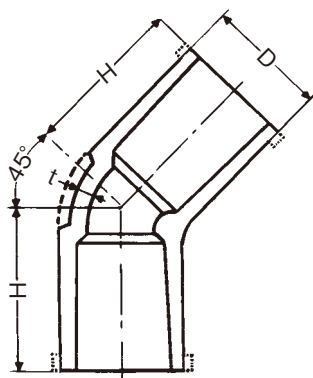
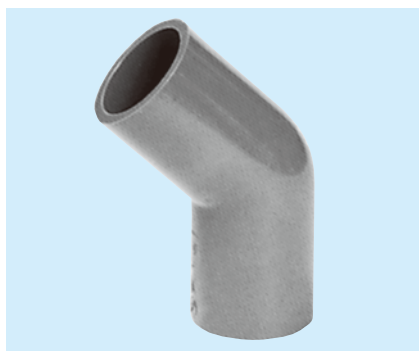
記号 呼び径	D	t	H	TS	HI
13	24	3.0	36	○	○
16	29	3.5	44	○	○
20	33	3.5	50	○	○
25	40	4.0	58	○	○
30	46	4.0	65	○	○
40	57	4.5	82	○	○
50	70	5.0	96	○	○
※ 65	87	6.6	110	○	○
※ 75	102	8.0	120	○	○
※ 100	130	10.0	155	○	○
※ 125	157	11.0	192	○	○
※ 150	186	13.0	230	○	○
※20×13	33・24	3.5	47・41	○	○
25×13	40・24	4.0	51・43	○	○
25×20	40・33	4.0	55・53	○	○

備考 Hの許容差は、 $\pm 5_1$ mmとする。

(単位: mm)

## 45°エルボ

45L

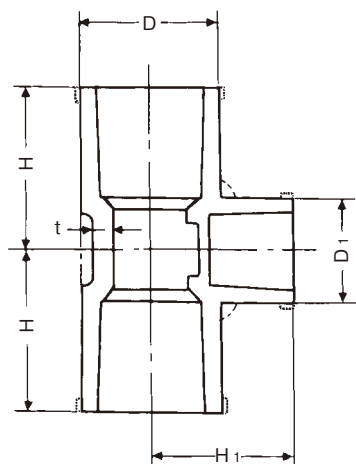


記号 呼び径	D	t	H	TS	HI
13	24	3.0	33	○	○
※ 16	29	3.5	43	○	○
20	33	3.5	44	○	○
25	40	4.0	51	○	○
30	46	4.0	56	○	○
40	57	4.5	69	○	○
50	70	5.0	80	○	○
※ 65	87	6.1	84	○	○
※ 75	102	8.0	90	○	○
※ 100	130	10.0	115	○	○
※ 150	190	13.1	184	○	○

備考 Hの許容差は、 $\pm 5_1$ mmとする。

## チーズ

### T



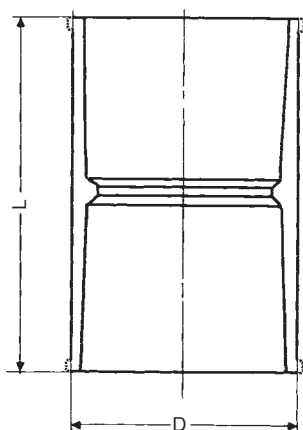
(単位：mm)

記号 呼び径	D	t	H	D <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	TS	HI
13	24	3.0	36	24	36	○	○
16	29	3.5	44	29	44	○	○
20	33	3.5	50	33	50	○	○
25	40	4.0	58	40	58	○	○
30	46	4.0	65	46	65	○	○
40	57	4.5	82	57	82	○	○
50	70	5.0	96	70	96	○	○
※ 65	88	5.0	110	88	110	○	○
75	102	8.0	120	102	120	○	○
100	130	10.0	152	130	152	○	○
※ 125	156	11.0	187	155	187	○	○
150	186	13.0	230	186	230	○	○
16×13	29	3.5	41	24	38	○	○
20×13	33	3.5	46	24	40	○	○
20×16	33	3.5	48	29	45	○	○
25×13	40	4.0	51	24	43	○	○
25×16	40	4.0	53	29	48	○	○
25×20	40	4.0	55	33	53	○	○
30×13	46	4.0	55	24	46	○	○
30×16	46	4.0	57	29	51	○	○
30×20	46	4.0	59	33	56	○	○
30×25	46	4.0	62	40	61	○	○
40×13	57	4.5	66	24	52	○	○
40×16	57	4.5	68	29	57	○	○
40×20	57	4.5	70	33	62	○	○
40×25	57	4.5	73	40	67	○	○
40×30	57	4.5	76	46	71	○	○
50×13	70	5.0	74	24	58	○	○
50×16	70	5.0	76	29	63	○	○
50×20	70	5.0	78	33	68	○	○
50×25	70	5.0	81	40	73	○	○
50×30	70	5.0	84	46	77	○	○
50×40	70	5.0	90	57	88	○	○
※ 65×20	87	6.0	81	33.5	73	○	○
※ 65×25	87	6.0	85	40	88	○	○
※ 65×40	87	6.6	100	57	95	○	○
※ 65×50	87	6.6	102	70	104	○	○
75×25	102	8.0	93	40	88	○	○
75×40	102	8.0	100	57	102	○	○
75×50	102	8.0	105	70	110	○	○
※ 75×65	102	8.0	114	87	117	○	○
100×50	130	10.0	125	70	122	○	○
100×75	130	10.0	140	102	132	○	○
125×75	157	11.0	160	102	147	○	—
※ 125 100	157	12.0	175	130	167	○	○
150×75	186	13.0	195	102	158	○	○
150×100	186	13.0	208	130	182	○	○
※ 150×125	186	13.0	218	157	202	○	○

備考 H、H<sub>1</sub>の許容差は、 $\pm\frac{5}{1}$ mmとする。

## ソケット

### S

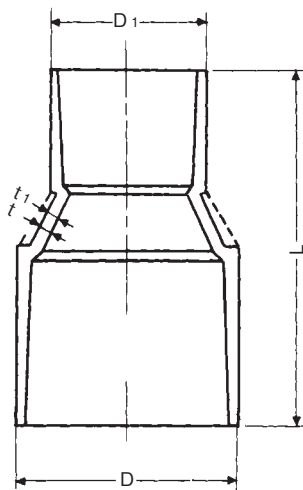


#### 同径ソケット

(単位: mm)

呼び径	記号	D	L	TS	HI
13		24	57	○	○
16		29	67	○	○
20		33	77	○	○
25		40	87	○	○
30		46	95	○	○
40		57	117	○	○
50		70	133	○	○
※ 65		87	145	○	○
75		102	155	○	○
100		130	200	○	○
※ 125		157	230	○	○
150		186	300	○	○
200		236	307	○	—

備考 Lの許容差は、±4mmとする。



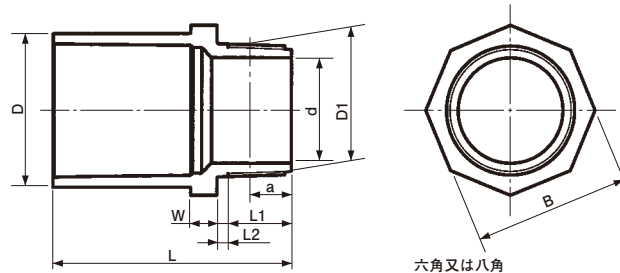
#### 異径ソケット

(単位: mm)

呼び径	記号	D	t	D1	t1	L	TS	HI
16 × 13		29	3.5	24	3.0	61	○	○
20 × 13		33	3.5	24	3.0	68	○	○
20 × 16		33	3.5	29	3.5	71	○	○
25 × 13		40	4.0	24	3.0	86	○	○
25 × 16		40	4.0	29	3.5	85	○	○
25 × 20		40	4.0	33	3.5	84	○	○
※ 30 × 13		46	4.0	24	3.0	95	○	○
30 × 20		46	4.0	33	3.5	93	○	○
30 × 25		46	4.0	40	4.0	93	○	○
※ 40 × 20		57	4.5	33	3.5	113	○	○
40 × 25		57	4.5	40	4.0	114	○	○
40 × 30		57	4.5	46	4.0	114	○	○
※ 50 × 20		70	5.0	33	3.5	116	○	○
※ 50 × 25		70	5.0	40	4.0	140	○	○
50 × 30		70	5.0	46	4.0	136	○	○
50 × 40		70	5.0	57	4.5	136	○	○
※ 65 × 40		87	6.6	57	4.5	145	○	○
※ 65 × 50		87	6.6	70	5.0	149	○	○
※ 75 × 40		102	8.0	57	4.5	153	○	○
75 × 50		102	8.0	70	5.0	165	○	○
※ 75 × 65		102	8.0	87	6.6	163	○	○
100 × 75		130	10.0	102	8.0	190	○	○
※ 125 × 100		157	11.0	130	10.0	230	○	○
150 × 100		186	13.0	130	10.0	295	○	○
※ 150 × 125		186	13.0	157	11.0	272	○	○

備考 Lの許容差は、±4mmとする。

## バルブ・ソケット VS

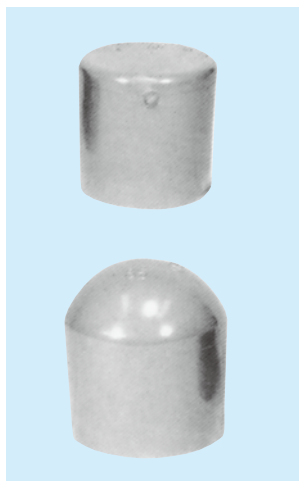


(単位: mm)

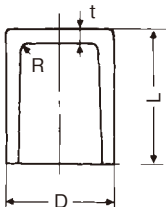
記号 呼び径	D	d	ね じ 部						L2 (最大)	W	L	B	規 格	TS	HI		
			呼び	基準径の 外径D1	ねじ山数 (25.4mmにつき)	基準径の 位置a	aの 許容差	有効ねじ部の 長さL1(最大)									
13	24.0	13	R 1/2	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	4	4	50	24	JIS K 6743	○	○		
16	29.0					9.53					14.53	54	29	JIS K 6743	○	○	
20	33.0	R 3/4	26.441	10.39		16.79		8			64	33	JIS K 6743	○	○		
25	40.0	23	R1	33.249	11	12.70	±2.31	19.10	5	10	80	46	JIS K 6743	○	○		
30	46.0	31	R1 1/4	41.910		15.88					23.38	12	106	70	JIS K 6743	○	○
40	57.0	37	R1 1/2	47.803		17.46					26.66	15	118	87	社内規格	○	○
50	70.0	48	R2	59.614		20.64					29.84	16	122	102	社内規格	○	○
65	87.0	62	R2 1/2	75.184	11	25.40	±3.46	35.80	7	18	152	129	社内規格	○	○		
75	102.0	75	R3	87.884		28.58		40.08			9	20	186	157	メーカー規格	○	—
100	130.0	100	R4	113.030							10	25	220	186	社内規格	○	—
125	157.0	119	R5	138.430													
150	186.0	142	R6	163.830													

- 備考 1. ねじ部は、JIS B0203のテーパおねじに準じる。  
 2. D許容差は、TS継手接合部寸法図による。  
 3. Lの許容差は、 $\pm 0.2$ mmとする。

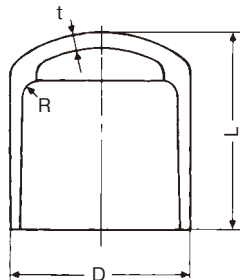
## キャップ CAP



(呼び径13~50mm)



(呼び径65~150mm)

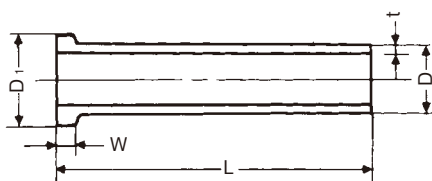
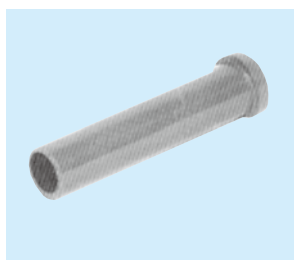


(単位: mm)

記号 呼び径	D	t	L	TS	HI
13	24	3.0	29.0	○	○
16	29	3.5	33.5	○	○
20	33	3.5	38.5	○	○
25	40	4.0	44.0	○	○
30	46	4.0	48.0	○	○
40	57	4.5	59.5	○	○
50	70	5.0	68.0	○	○
65	※ 87	6.6	96.0	○	○
75	102	8.0	105.0	○	○
100	130	10.0	138.0	○	○
125	※ 157	9.5	138.0	○	—
150	186	13.0	205.0	○	○

- 備考 1. Lの許容差は、 $+0.8$ mmとする。  
 2. Rは、1~3とする。

## ユニオン・ソケット U・S



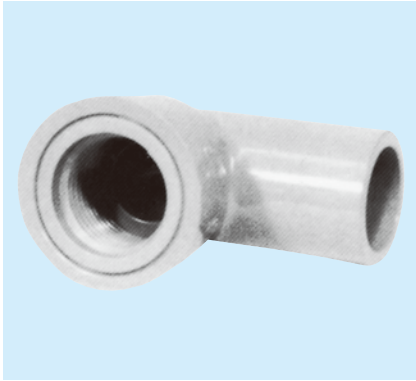
(単位: mm)

呼び径	D	t	D1	W	L	TS	HI
13	18.0±0.2	2.5±0.2	23.0±0.3	5	80	○	○
16	20.0±0.2	3.0±0.3	27.5±0.4	5	85	○	○
20	26.0±0.2	3.0±0.3	29.5±0.4	6	90	○	○
25	32.0±0.2	3.5±0.3	36.5±0.5	7	100	○	○
30	38.0±0.3	3.5±0.3	42.0±0.6	8	110	○	○
40	48.0±0.3	4.0±0.3	53.0±0.7	8	120	○	○
50	60.0±0.5	4.5±0.4	71.0±0.8	9	130	○	○

(注) Lの許容差は、 $\pm 0.2$ mmとする。

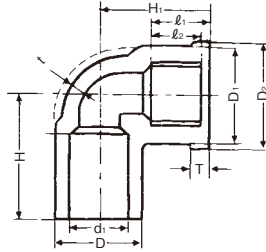
## 給水栓エルボ

### WL



(単位: mm)

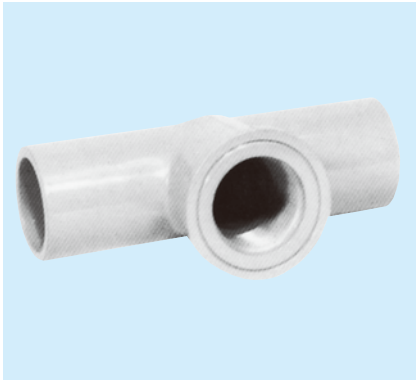
呼び径	D	t	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	T	H	H <sub>1</sub>	めねじの呼び径	TS	HI
									S形			
※ 13	24	3.0	30	34	17	14	4	38	29	Rp 1/2	○	○
※ 16	29	3.5	30	34	17	14	4	43	32	Rp 1/2	○	○
※ 20	33	3.5	37	42	19	16	4	51	36	Rp 3/4	○	○
※ 25	40	4.0	46	52	21	18	5	59	40	Rp 1	○	○
※20×13	33	3.5	30	34	17	14	4	47	31	Rp 1/2	○	○



- (注) 1 ねじは JIS B0203(管用テーパねじ)の平行めねじとする。  
 2 Hの許容差は $\pm 0.5$ mmとする。  
 3 H<sub>1</sub>の許容差は $\pm 0.2$ mmとする。  
 4 ℓ<sub>2</sub>の許容差は $\pm 1$ とする。

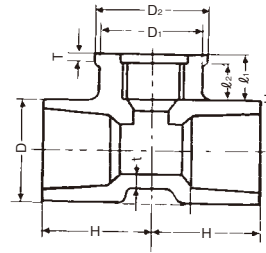
## 給水栓チーズ

### WT



(単位: mm)

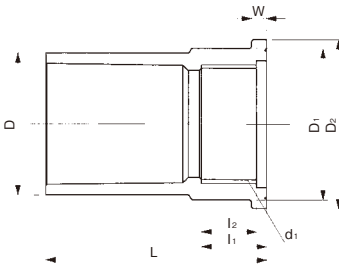
呼び径	D	t	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	T	H	H <sub>1</sub>	めねじの呼び径	TS	HI
※ 13	24	3.0	30	34	17	14	4	38	29	Rp 1/2	○	○
※ 20	33	3.5	37	42	19	16	4	51	36	Rp 3/4	○	○
※ 25	40	4.0	46	52	21	18	5	59	42	Rp 1	○	○
※16×13	29	3.5	30	34	17	14	4	43	32	Rp 1/2	○	○
※20×13	33	3.5	30	34	17	14	4	47	34	Rp 1/2	○	—
※25×13	40	4.0	30	34	17	14	4	52	38	Rp 1/2	○	—
※25×20	40	4.0	37	42	19	16	4	56	40	Rp 3/4	○	—



- (注) 1 めねじは JIS B0203(管用テーパねじ)の平行めねじとする。  
 2 Hの許容差は $\pm 0.5$ mmとする。  
 3 H<sub>1</sub>の許容差は $\pm 0.2$ mmとする。

## 給水栓ソケット

### WS



(単位: mm)

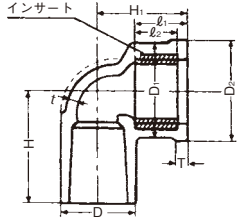
記号	D	D <sub>1</sub>	ねじ部			ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	W	L	TS	HI
			呼び	谷の径 d <sub>1</sub>	ねじ山数 (25.4につき)							
※ 13	24.0	30.0	Rp 1/2	20.955	14	17.0	14.0	34.5	4.0	47.0	○	○
※ 16	29.0	30.0	Rp 1/2	20.955	14	17.0	14.0	34.0	4.0	52.0	○	○
※ 20	33.0	37.0	Rp 3/4	26.441	14	19.0	16.0	42.0	4.0	59.0	○	○
※ 25	40.0	46.0	Rp1	33.249	11	21.0	18.0	52.0	5.0	68.0	○	○
※ 30	46.0	55.0	Rp1 1/4	41.910	11	25.0	21.0	61.0	6.0	77.5	○	○
※ 40	57.0	61.0	Rp1 1/2	47.803	11	26.0	22.0	68.0	6.0	88.5	○	○
※ 50	70.0	74.0	Rp2	59.614	11	29.0	24.0	83.0	7.0	102.0	○	○
※ 65	87.7	92.0	Rp2 1/2	75.184	11	—	30.0	103.0	9.0	103.0	○	○
※ 75(加工品)	106.04	107.95	Rp3	87.884	11	—	44.0	111.41	6.0	149.43	○	○
※ 100(加工品)	134.15	137.78	Rp4	113.030	11	—	47.5	141.65	8.4	194.07	○	○
※ 20×13	33.0	33.0	Rp 1/2	20.955	14	17.0	14.0	34.0	4.0	57.0	○	○

- (注) ねじ部は、JIS B 0203の平行めねじ。  
 備考 φ75～φ200は、加工にて承ります。



# TS継手/HI継手 (金属入特殊継手)

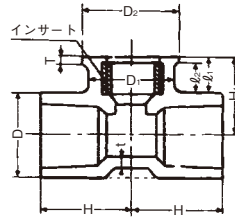
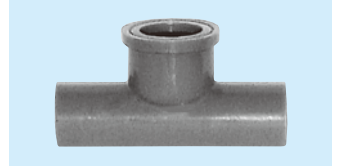
## 給水栓エルボ (金属入) MWL



- (注) 1 ねじ部のインサート材質はJIS H5111(青銅鑄物)のBC6又はJIS H3250(銅及び銅合金棒)の快削黄銅とする。  
2 ねじはJIS B0203(管用テーパねじ)の平行めねじとする。  
3  $\ell_2$ の許容差は $\pm 1$ とする。  
4 Hの許容差は $\pm 0.5$ mmとする。  
5 H<sub>1</sub>の許容差は $\pm 0.5$ mmとする。(単位: mm)

呼び径	D	t	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	$\ell_1$	$\ell_2$	T	H	H <sub>1</sub>	H <sub>1</sub> 形	めねじの呼び径	TS	HI
13	24	3.0	30	34	17	14	4	38	29	Rp 1/2	○	○	
16	29	3.5	30	34	17	14	4	43	32	Rp 1/2	○	○	
20	33	3.5	37	42	19	16	4	51	36	Rp 3/4	○	○	
25	40	4.0	46	52	21	18	5	59	40	Rp 1	○	○	
20×13	33	3.5	30	34	17	14	4	47	31	Rp 1/2	○	○	

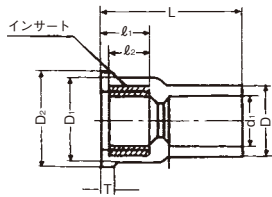
## 給水栓チーズ (金属入) MWT



- (注) 1 ねじ部のインサート材質はJIS H5111のBC6又はJIS H3250の快削黄銅とする。  
2 ねじはJIS B0203(管用テーパねじ)の平行めねじとする。  
3  $\ell_2$ の許容差は $\pm 1$ とする。  
4 Hの許容差は $\pm 0.5$ mmとする。  
5 H<sub>1</sub>の許容差は $\pm 0.5$ mmとする。(単位: mm)

呼び径	D	t	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	$\ell_1$	$\ell_2$	T	H	H <sub>1</sub>	めねじの呼び径	TS	HI
13	24	3.0	30	34	17	14	4	38	29	Rp 1/2	○	○
20	33	3.5	37	42	19	16	4	51	36	Rp 3/4	○	○
25	40	4.0	46	52	21	18	5	59	42	Rp 1	○	○
16×13	29	3.5	30	34	17	14	4	43	32	Rp 1/2	○	○
20×13	33	3.5	30	34	17	14	4	47	34	Rp 1/2	○	○
25×13	40	4.0	30	34	17	14	4	52	38	Rp 1/2	○	—
25×20	40	4.0	37	42	19	16	4	56	40	Rp 3/4	○	—

## 給水栓ソケット (金属入) MWS

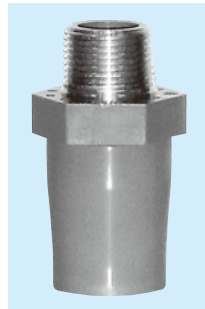
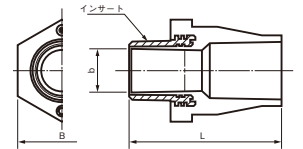


- (注) 1 ねじ部のインサート材質はJIS H5111のBC6又はJIS H3250の快削黄銅とする。  
2 ねじはJIS B0203(管用テーパねじ)の平行めねじとする。  
3  $\ell_2$ の許容差は $\pm 1$ とする。  
4 Lの許容差は $\pm 0.5$ mmとする。(単位: mm)

呼び径	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	$\ell_1$	$\ell_2$	T	L	めねじの呼び径	TS	HI
13	24	30	34	17	14	4	47	Rp 1/2	○	○
16	29	30	34	17	14	4	52	Rp 1/2	○	○
20	33	37	42	19	16	4	59	Rp 3/4	○	○
25	40	46	52	21	18	5	68	Rp 1	○	○
20×13	33	33	34	17	14	4	57	Rp 1/2	○	○

## バルブソケット (金属入) MVS

※(コア対応型)



呼び径	d	B	ねじ部の呼び	L	TS	HI
13×1/2	13.30	32	R 1/2	63	○	○
16×1/2	13.30	34	R 1/2	65	○	○
※ 20×1/2	13.20	34	R 1/2	72	○	○
20×3/4	18.30	40	R 3/4	77	○	○
25×1	24.60	50	R 1	85	○	○
30×1 1/4	31.20	58	R 1 1/4	98	○	○
40×1 1/2	37	65	R 1 1/2	110	○	○
50×2	48	75	R 2	125	○	○
※ 65×2 1/2	63	98	R 2 1/2	134	○	○
※ 75×3	72	112	R 3	151	○	○
※ 100×4	96	140	R 4	189	○	○

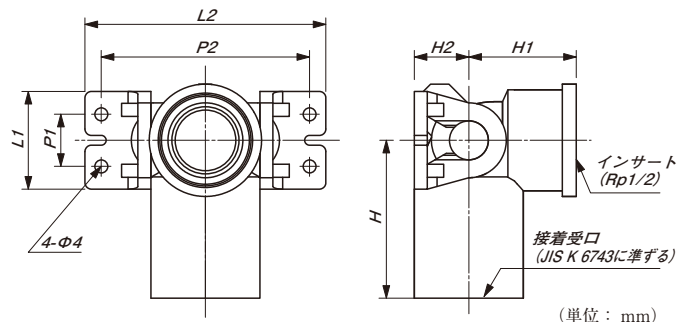
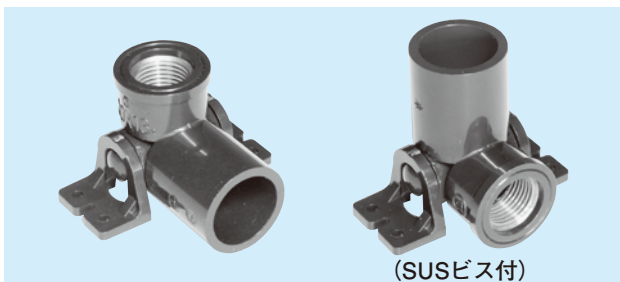
- (備考) 1 ねじ部は、JIS B0203(管用テーパねじ)のテーパおねじに準じます。  
2 ねじ部のインサート材質は、JIS B0203のテーパおねじに準じます。  
3 呼び径16の形状は図と一部異なります。  
4 呼び径13、20、25は、JIS K6743参考規格品です。



# 給水用特殊継手(金属入) HI樹脂(ハイ・インパクト樹脂)製

## HI回転座付給水栓エルボ HI MWL-KZ

- JIS K 6743に準じた製品設計!
- 給水栓継手、標準締付けトルク30N・mクリア!
- 強固な軸設計!脈動試験(社内基準クリア)



### 特徴ここがスゴイ!

- ・不要な在庫をシャットダウン!  
→多品種を在庫する事無く少量の在庫でマルチに対応します。
- ・施工現場の状況に見事に対応する力!  
→現場施工の変更も座を回転してマルチに対応します。

略号	サイズ	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>
MWL-KZ	13	38	29	12	30	74	16	64
〃	16×13	43	32	14.5	30	74	16	64
〃	20×13	48.5	33	17	30	74	16	64
〃	20	51	36	16.5	30	78	16	68



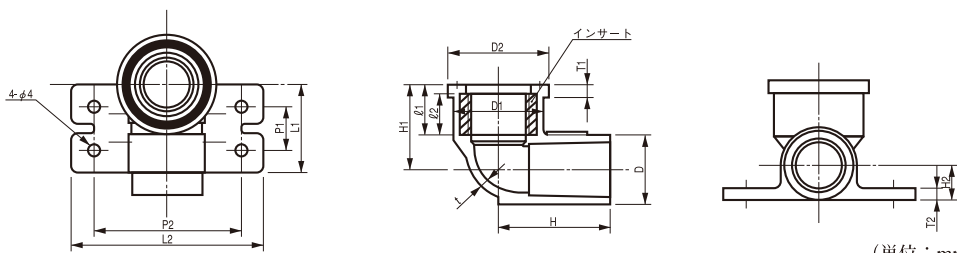
# 給水用特殊継手

HI樹脂(ハイ・インパクト樹脂)製

(金属入)

## 座付給水栓エルボ

### HI 座付MWL-Z

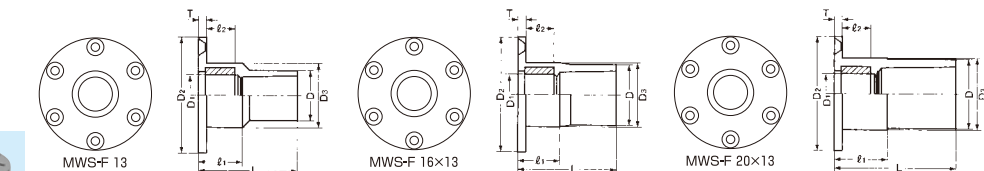


(単位: mm)

呼び径	D	t	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	めねじの呼び径
○ 13	24	3.0	30.5	34	17	14	4	4	38	29	12	30	65	15	50	Rp 1/2
○16×13	29	3.5	30.5	34	17	14	4	4	43	33	14.5	33	70	18	55	Rp 1/2
○20×13	33	3.5	30.5	34	17	14	4	4	47	33	16.5	36	75	20	60	Rp 1/2

## ユニット取出し継手

### HI-MWS-F



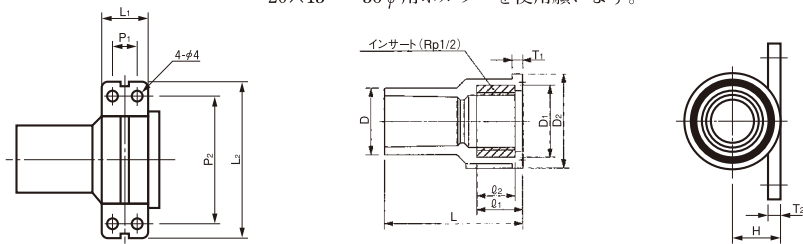
(単位: mm)

呼び径	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	T	L	めねじの外径
○ 13	24.0	18.65	53.6	30.5	24.0	14.0	4.3	51.0	Rp 1/2
○16×13	29.0	18.65	53.6	30.5	24.0	14.0	4.3	56.0	Rp 1/2
○20×13	33.4	18.65	53.6	34.5	23.0	14.0	4.3	58.5	Rp 1/2

【参考】 13………32φ又は33φ用ホルソーを使用願います。  
16×13………32φ又は33φ用ホルソーを使用願います。  
20×13………36φ用ホルソーを使用願います。

## 座付給水栓ソケット

### HI 座付MWS-Z

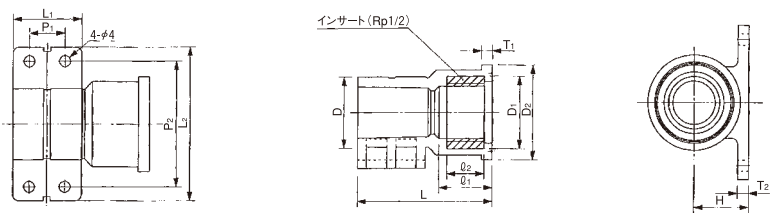


(単位: mm)

呼び径	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	H	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	めねじの呼び径
○ 13	24	26	34	51	17	55	17	14	9	45	17	4	4	Rp 1/2
○20×13	33	26	36	60	30	75	17	14	16	65	22	4	4	Rp 1/2

## 横座付給水栓ソケット

### HI MWS-YZ



(単位: mm)

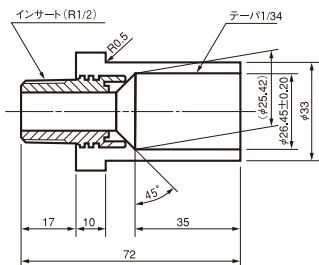
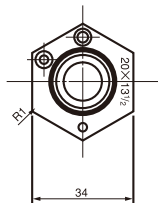
呼び径	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	H	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	めねじの呼び径
○ 13	25.5	26	34	50	25	55	20	14	13	45	20	4	4	Rp 1/2
○20×13	34.5	26	36	60	30	75	20	14	16	65	22	4	4	Rp 1/2

TS  
HI

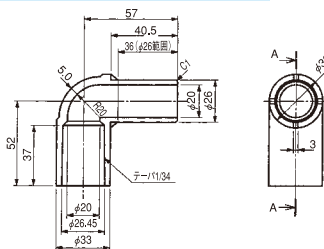
## バルブソケット特殊サイズ

(金属入) MVS 20×1/2

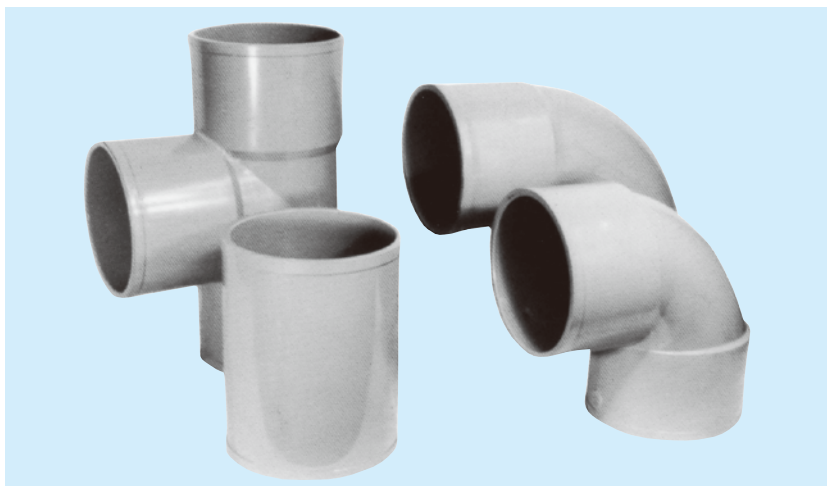
※(コア対応型)



## HI-KL20 (20S×20P)

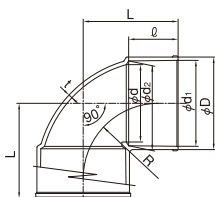


# TS継手 (大口径)



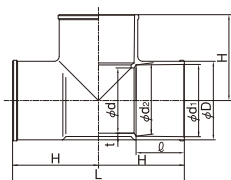
(単位: mm)

## TS (大口径) ショートエルボ



呼び径 mm (インチ)	受口			D	d	t	L	R
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ					
200 (8)	217.0	214.1	145	240	201	15	265	190
250 (10)	268.2	265.0	155	295	247	16	311	235
300 (12)	319.6	315.5	175	347	298	18	350	170

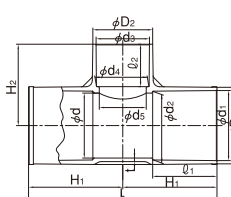
## TS (大口径) チーズ



(単位: mm)

呼び径 mm (インチ)	受口			D	d	t	L	H
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ					
200 (8)	217.0	214.1	145	240	196	15	532	266
250 (10)	268.2	265.0	155	295	247	16	662	331
300 (12)	319.6	315.5	175	337	298	10	680	340

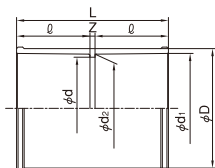
## TS (大口径) 径違いチーズ



(単位: mm)

呼び径 mm (インチ)	大口側受口			小口側受口			D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	t	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	ℓ <sub>2</sub>								
200×75 (8×3)	217.0	214.1	145	89.6	88.29	64	240	107.2	199	77	15	402	201	180
200×100 (8×4)	217.0	214.1	145	114.7	113.20	84	240	130	199	100	15	430	215	200
200×150 (8×6)	217.0	214.1	145	166.0	163.91	132	240	188	199	146	15	476	238	253
250×75 (10×3)	268.0	265.0	155	89.6	88.29	64	295	108	247	77	16	452	226	210
250×100 (10×4)	268.0	265.0	155	114.7	113.20	84	295	136	247	100	16	492	246	225
250×200 (10×8)	268.0	265.0	155	217.0	214.10	145	295	245	247	194	16	608	304	310

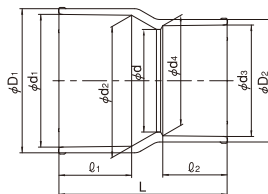
## TS (大口径) ソケット



(単位: mm)

呼び径 mm (インチ)	受口			D	d	t	L
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ				
200 (8)	217.0	214.1	145	238	202	15	305
250 (10)	268.2	265.0	155	295	247	42	352
300 (12)	319.6	315.5	175	336	298	10	360

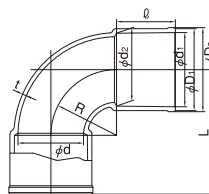
## TS (大口径) 異径ソケット



(単位: mm)

呼び径 mm (インチ)	大口側受口			小口側受口			D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	L
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	ℓ <sub>2</sub>				
200×150	217.0	214.1	145	166.0	163.9	132	240	188	146	356
250×200	268.2	265.0	155	217.0	214.1	145	292	240	194	380
300×250	319.6	315.5	175	268.2	265.0	155	347	295	247	405

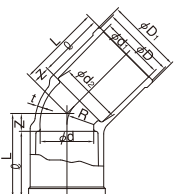
## TS (大口径) 90°ベンド



(単位: mm)

呼び径 mm (インチ)	受口			D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	t	L	R
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ						
200 (8)	217.00	214.10	145	240	244	196	15	341	196
250 (10)	268.20	265.00	155	293	298	247	16	402	247
300 (12)	318.70	315.88	155	337	341	298	10	395	240

## TS (大口径) 45°ベンド



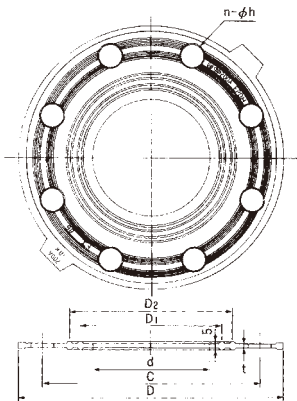
(単位: mm)

呼び径 mm (インチ)	受口			D	D <sub>1</sub>	d	t	Z	L	R
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ							
200 (8)	217.00	214.10	145	240	244	196	15	48	193	98
250 (10)	268.20	265.00	155	293	298	247	16	58	213	123.5
300 (12)	318.70	315.88	155	337	341	298	10	70	225	149





# 各種パッキン (EPDM・ノンアスベスト)



規格 JIS 10K 材質: EPDM (単位: mm)

呼び径	内径	リップ位置		中心円の径	外径	肉厚	ボルト穴数
A	B	d	D1	D2	C	D	T
13	3/8	14	23	37	65	88	3
15	1/2	18	26	41	70	93	3
20	3/4	22	32(36)	47(46)	75	98	3
25	1	28	38	53	90	123	3
30	1 1/4	37	50	65	100	133	3
40	1 1/2	43	54	69	105	138	3
50	2	54	68	83	120	153	3
65	2 1/2	69	86	101	140	173	3
80	3	80	98	113	150	183	3
100	4	102	120	138	175	208	3
125	5	127	145	168	210	248	3
150	6	150	168	190	240	278	3
200	8	198	216	248	290	328	3
250	10	250	270	306	355	398	3
300	12	300	324	356	400	443	3
350	14	350	368	390	445	488	3

規格 JIS 5K 材質: EPDM (単位: mm)

呼び径	内径	リップ位置		中心円の径	外径	肉厚	ボルト穴数
A	B	d	D1	D2	C	D	T
13	3/8	14	22	34	55	73	3
15	1/2	18	26	39	60	78	3
20	3/4	22	30	44	65	83	3
25	1	28	38	52	75	93	3
30	1 1/4	37	45	61	90	113	3
40	1 1/2	43	53	68	95	118	3
50	2	54	64	80	105	128	3
65	2 1/2	69	82	100	130	153	3
80	3	80	93	113	145	178	3
100	4	102	116	135	165	198	3
125	5	127	142	164	200	233	3
150	6	150	168	189	230	263	3
200	8	198	220	243	280	318	3
250	10	250	270	300	345	383	3

(単位: mm)

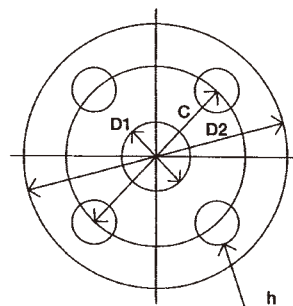
(単位: mm)

## ノンアスベスト全面パッキン (FFタイプ)

サイズ	全面パッキン 5K				全面パッキン 10K			
	D1	D2	C	h×穴数	D1	D2	C	h×穴数
15A	22	80	60	12×4	22	95	70	15×4
20A	28	85	65	12×4	28	100	75	15×4
25A	35	95	75	12×4	35	125	90	19×4
32A	43	115	90	15×4	43	135	100	19×4
40A	49	120	95	15×4	49	140	105	19×4
50A	61	130	105	15×4	61	155	120	19×4
65A	77	155	130	15×4	77	175	140	19×4
80A	90	180	145	19×4	90	185	150	19×8
100A	115	200	165	19×8	115	210	175	19×8
125A	141	235	200	19×8	141	250	210	23×8
150A	167	265	230	19×8	167	280	240	23×8
200A	218	320	280	23×8	218	330	290	23×12
250A	270	385	345	23×12	270	400	355	25×12
300A	321	430	390	23×12	321	445	400	25×16

## ノンアスベスト内パッキン (RFタイプ)

サイズ	内パッキン 5K		内パッキン 10K	
	D1	D2	D1	D2
15A	22	50	22	58
20A	28	55	28	63
25A	35	65	35	74
32A	43	78	43	84
40A	49	83	49	89
50A	61	93	61	104
65A	77	118	77	124
80A	90	129	90	134
100A	115	149	115	159
125A	141	184	141	190
150A	167	214	167	220
200A	218	260	218	270



## ノンアスジョイントシート D-6000

加工性に優れたノンアスシートガスケット! 一般配管ならこれで決まりです。

### 特質

D-6000ノンアスジョイントシートは、高品質非アスベスト繊維に耐油性に優れた合成ゴムバインダーを使用し、少量の充填材を混和し圧延加硫したガスケット材料です。石綿ジョイントシートの代用素材(使用可能範囲のみ)として適しております。また、このジョイントシートは水道用器具に対する適性規格であるJIS S 3200-7に対して公的試験を合格した製品です。

### 取得データ

JIS S 3200-7 水道用器具—浸出性能試験  
JIS K 6353 水道用ゴム規格

### 特徴

- 石綿ジョイントシートと同様、加工性が優良。
- 大口径な製品まで製作が可能。
- 加工性に優れている為、短納期に対応できる。
- 弾性があり、フランジ部のなじみが良い。

### 標準サイズ (mm)

厚み	1.5・2.0・3.0
サイズ	2540×3810 (最大)

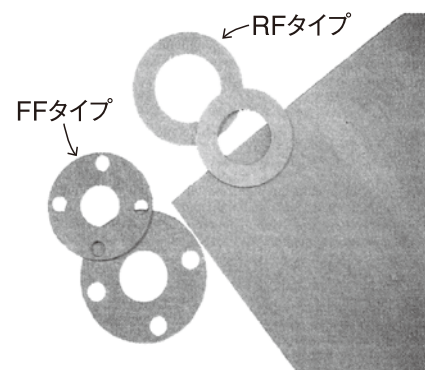
### 物性値

テストデータ	数値	テストデータ	数値
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.5-1.7	圧縮率 (%)	7-17
引張り強さ (MPa)	11 ≤ F	復元率 (%)	40Min
PH	4-11	柔軟性 (No-Break)	F ≤ 12

流体 油		流体 石油	
膨張率 (%)	15Max	膨張率 (%)	15Max
破損率 (%)	45Max	浸透率 (%)	15Max

### 使用用途

適用流体: 水・海水・熱水  
各工業用配管接続箇所。  
各種産業の管フランジ、機器用のガスケットとして使用。



### 使用範囲

#### 《圧力限界》

水系流体: 耐圧力 2MPa  
最高使用温度 150℃  
油系流体: 耐圧力 2MPa  
最高使用温度 150℃  
ガス系流体: 耐圧力 1MPa  
最高使用温度 150℃

◆圧力と耐熱温度は使用条件により反比例します。

◆耐圧・使用温度が限界値に近い場合、必ずご相談下さい。

### ⚠ 使用上の注意事項

- ◆蒸気配管での使用は構造材料の性質上避けて下さい。
- ◆高温のガス系流体時にはゴムバインダーの破壊により、浸透漏れの恐れがあります。必ず150℃以下の温度でご使用下さい。

- ◆ガス系流体での使用は、厚み1.5mm以下で内パッキンを推奨します。また、ペーストの併用やボルトの増締めを行なって下さい。
- ◆ノンアスジョイントシートは、石綿ジョイントシートの使用領域をすべてカバーするものではありません。必ず適切な使用範囲内で、一般的施工要領を守ってご使用下さい。